Be brilliant.

nyloprint® WF SHARP Digital

锐利印刷、明智选择
为高端标签市场设计的水洗树脂版

应用

+ 高加网线数高性能标签数码版 – 可达200 lpi
+ 也适用于铝和塑料层压管

出色的印刷性能

+ 优化的硬度，可增强最佳高光和细节的再现，以及均匀，平滑的渐变
+ 清晰的文本，条形码和元素
+ 出色的油墨转移，可改善油墨覆盖和平滑均匀的实地
+ 高达10,160 dpi的数字成像，可提供出众的印刷质量，并提供更清晰的图像，更清晰的反白和更精细的高光。 数字工作流程可实现数据传输而不会降低质量

高效，可持续

+ 适用于使用所有类型的制版设备进行加工，包括毛绒和毛刷洗版，以及TL09，TL10灯管和LED曝光
+ 高曝光宽容度和中间深度，带来生产的一致性
+ 由于底基的高透明度和印刷浮雕的良好色彩对比度，带来完美的视觉质量控制
+ 由于聚酯底基具有非常高的柔韧性，因此易于适应不同的滚筒直径
+ 低卷曲度，可实现平滑的印版处理并具有更好的可重复使用性，从而减少浪费率
+ 长期耐用性和生产一致性，可降低运营成本
+ 极好的存储稳定性和可重复使用性，从而节省了重制成本
+ 一致的长期可重复性确保了生产的一致性，特别是对于重复订单

制版

高达10160 dpi的数字成像，可获得出色的印刷质量，图像更清晰，反白更开阔，高光更精细。 数字工作流程允许数据传输而不会降低质量。

应用

适用于高质量标签印刷作业以及铝管和塑料管。

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloprint® WF SHARP Digital

技术参数	nyloprint® WF SHARP Digital 80	nyloprint® WF SHARP Digital 95
底基	聚脂薄膜	聚脂薄膜
生版颜色	绿	绿
总厚度[1] (mm | inch)	0.80 | 0.031	0.95 | 0.037
版材硬度(肖氏 D | 氏 D)	51 | 74	45 | 70
浮雕高度 (mm | inch)	0.51 | 0.020	0.66 | 0.026
阶调范围 (%)	1 - 98	1 - 98
最细独立线条宽度 (µm)	< 100	< 100
最小独立点直径 (µm)	200	200
变形系数 (mm | inch)	4.27 | 0.168	5.32 | 0.209

制版参数[2]		
激光能量 (J/cm²) 大约	2.4	2.4
主曝光时间 (min)	3 - 5	3 - 5
洗版时间 30°C / 86°F (min) 大约	3 - 5	3 - 5
连线洗版速度在 30°C / 86°F (mm/min) 大约	150 - 200	150 - 200
连线洗版速度在 25°C / 77°F (mm/min) 大约	130 - 180	130 - 180
烘干时间在 60°C / 140°F (min)	10 - 15	10 - 15
后曝光时间 (min)	2	2

处理信息

制版设备	nyloprint® WF SHARP 数码版可用nyloprint®制版设备或者其他同类设备制版。其同样 适合各类毛刷洗版以及09N和10R灯管曝光。nyloprint® WF SHARP 数码版可以使用所有适合凸版成像的激光制版设备。
印刷油墨及上光	适合UV油墨、油性油墨和光油
洗版溶剂	自来水即可
制版信息	详细的制版步骤以及存储信息可以参阅nyloprint® User Guide用户指引
质量标准	nyloprint® 系列印刷版材按DIN ISO 9001、DIN ISO 14001 和DIN ISO 50001标准生产，保证了产品的高品质及稳定性。

1) 版材厚度为当前标准，可能会有所改变 2) 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间及洗版溶剂，以上数据建立在使用nyloprint® 制版设备的基础之上，使用其它设备和洗版溶剂其制版参数会有所改 变，以上数据仅供参考

欢迎联系我们以获得更多信息

info@xsysglobal.com • www.xsysglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就XSYS所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点，我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文包含的任何材料而导致的任何损失，我们不承担任何责任。其后带有®的产品名称是XSYS（以XSYS US LLC或XSYS Germany GmbH为代表）的注册商标。

GOLD 2023 ecovadis Sustainability Rating

XSYS Print solid. Stay flexible.

04-2023