

Be  
brilliant.

# nyloflex® Seal F

唯一的聚酯底基感光树脂版激光版 用于连线或者离线上光



## 产品特点

- + 专为装备有连线或非连线柔性上光单元的单张纸胶印机上光而开发的版材
- + 用于商业和包装印刷中涂布纸或纸板的局部或者整体上光
- + 使用UV 油或者UV 油墨具有高稳定性
- + 色彩还原性好
- + 聚酯底基较厚，版材不易变形
- + 曝光宽容度大
- + 印版解像力高
- + 对水性光油UV油有很好的转移性
- + 印刷反差大

## nyloflex® Seal F Digital 激光版的优点

- + 浮雕肩部角度锐利，反白部分更开阔，印刷品质高
- + 使用数字工作流程，降低废品率，提高生产力
- + 版材质量稳定，重复制版具有很强的 consistency
- + 无需菲林制版，利于环保，极具成本效益

## nyloflex® Seal F and nyloflex® Seal F Digital 版材结构示意图



nyloflex® Seal F 是单层树脂柔性版材，由感光树脂粘结在聚酯底基上结合而成。

XSYS  
Print solid. Stay flexible.

# Where printing meets packaging.

## nyloflex® Seal F

	nyloflex® Seal F	nyloflex® Seal F Digital
	116	116
<b>技术特点</b>		
底基材料	聚酯底基层	聚酯底基层
版材颜色	紫色	紫色
版材厚度 <sup>1</sup> (mm) (inch)	1.16 (0.046")	1.16 (0.046")
标准硬度 DIN 53505 (肖氏A)	36	36
版材实际硬度 (肖氏A)	72	72
建议浮雕高度 (mm)	0.9	0.9
色调范围 (%)	3-90	2-95
加网线数 (l/cm)	48 l/cm (122 lpi)	48 l/cm (122 lpi)
最细独立线条宽度 (µm)	300	300
最小独立点直径 (µm)	750	750
变形率常数 (mm)	5.72	5.72

### 制版参数<sup>2</sup>

背曝时间 (s)	10-12	10-12
主曝时间 (min)	10-15	8-12
洗版速度 (mm/min)	100-130	100-130
烘干时间 (h) (60°C / 140°F)	2	2
后曝光时间 UV-A (min)	10	10
去粘时间 UV-C (min)	6-10	6-10

### 加工信息

制版设备	nyloflex® Seal F版材可用 nyloflex®制版设备或者其它同类设备制版。 nyloflex® Seal F Digital激光版适合所有柔性版成像的激光制版设备。
印刷油墨和光油	nyloflex® Seal F和 nyloflex® Seal F Digital激光版适合水墨和UV光油涂布
洗版溶剂	使用nylosolv®溶剂能获得最佳的洗版效果，且能回收再利用。
制版信息	详细的制版步骤和版材的储存的信息请参见nyloflex®用户手册。
质量标准	nyloflex®系列柔性版材严格按照DIN ISO 9001质量认证标准进行生产，保证了产品的高品质和稳定性。

1) 版材厚度为当前标准，可能会有所改变。2) 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间及洗版溶剂，以上数据建立在使用nyloflex®制版设备、nylosolv®洗版溶剂以及主曝光强度大于15 mW/cm<sup>2</sup>的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。

欢迎联系我们以获得更多信息

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就XSYS所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点，我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文包含的任何材料而导致的任何损失，我们不承担任何责任。其后带有®的产品名称是XSYS（以XSYS US LLC或XSYS Germany GmbH为代表）的注册商标。



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.