

Be
brilliant.

nyloflex[®] NEF

LED露光装置に最適なプレートの選択



LED露光による優れた印刷品質

- + 軟包装向けの高硬度プレート弊社 Catena-EのようなLED露光技術用に設計されています。
- + フラットトップドットの作成のために開発された版、Woodpecker Nano/MCWSIのような表面のスクリーニングで優れた再現性を実現。
- + 表面スクリーニングのパターンの再現に優れる、インキのノリと高いベタ濃度を提供
- + 全てのフィルム、ファイルに対して最適な印刷結果を達成
- + 完璧な詳細部の再現：ハイライト部の微細なディテールを正確に再現

柔軟性と効率

- + 短い露光時間と早い洗浄時間により高い生産性を実現
- + 製版、印刷における優れた安定性、信頼性と均一性を提供



LED露光技術の優位性について

- ✓ フラットトップドットを効果的に形成し、表面スクリーニングを再現
- ✓ 追加の消耗品、特別な製版工程は不要
- ✓ 現状のワークフローで簡単に使用可能
- ✓ Catena-E、XPSなどのLEDシステムとの互換性は実証済

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® NEF

LED露光に最適な選択

技術仕様	nyloflex® NEF 114 Digital	nyloflex® NEF 170 Digital
基材	PET	PET
色	ライトブルー	ライトブルー
総厚 (mm) ¹ (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
樹脂硬度 DIN 53505	62	62
製版硬度 (Shore A)	78	70
推奨レリーフ深度 (mm)	0.5 - 0.6	0.5 - 0.8
再現範囲 (%)	1 - 98	1 - 98
スクリーン線数 (L/cm)	60	60
最小線再現域 μm	100	100
独立最小点直径 μm	200	200

製版パラメーター²

バック露光 (s)	15 - 20	15 - 25
以下のLEDシステムの設定に準ずる	ThermoFlexX Catena-E, nyloflex® NExT, Esko XPS	
洗浄スピード (mm/min)	240-290	210-260
乾燥時間 60°C / 140°F (h)	2.0	2.0
後露光 UV-A (min)	8	8
仕上げ露光 UV-C (min) ³	1-4	1-4

製版情報

適切な機器	nyloflex® NEFはnyloflex®製版機器および同様な全て製版機器での製版が可能、またフレキシ印刷版のイメージングに適した全てのレーザーシステムで使用できます。
印刷インキ	nyloflex® NEFは、すべての溶剤ベースの印刷インキに適しており、調整された水性インキ UVインキにも適しています。UVインキ(酢酸エチル含有量15%未満、ケトン含有量は5%未満が望ましい)。
洗浄溶剤	nylosolv®ウォッシュアウト溶剤をご使用いただくと最良の結果を得られます。 ナイロソルブ®は蒸留して再利用することができます。
製版情報について	各製版工程の詳細、製版作業、保管についてはnyloflex®ユーザーガイドもご参照頂ければと存じます。
製品品質について	nyloflex® プリンティングプレートは DIN ISO9001,14001,50001の規格に基づいて製造されております。 同規格は安定した品質とサービスをお客様にご提供します。

1) 現在供給可能な標準厚み一変更になることがあります。2) 全ての製版条件は製版機器、ランプ照度、洗浄溶剤によります。上記製版時間は最適なnyloflex®製版装置とnylosolv®洗浄溶剤での評価です。他の条件下では、処理時間はこれらと異なる場合があります。上記条件は参考値となります。

商品についてのお問い合わせは下記にご連絡くださいませ。

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

製品の使用をはじめ、加工処理など、様々な影響を与えるため、お客様でテストや測定をする必要はありません。この製品の所有権や製品の適合に関するあらゆる法的な保証を致しません。この製品に関するあらゆる権利、法律、規則を遵守する責任はユーザー様に発生致しますことをご了解下さい。この製品は告知することなしで、技術的な仕様変更が行われる場合があります。マーク®で表示されている商品名は、XSYSの登録商標です。



XSYS
Print solid. Stay flexible.