



FlatTopDot



## nyloflex® FTM Digital

Le choix optimal pour des longs runs de haute qualité d'impression en encres à l'eau pour le pré-print et l'aseptic



- + Plaque d'impression flexographique de dureté médium à points plats inhérents avec une surface lisse pour le traitement des plaques à solvant.
- + Points plats avec insolation standard tube ou insolation LED UV-a.
- + Développée spécialement pour le marché du pré-print et de l'aseptic pour l'utilisation d'encres à l'eau.
- + La plaque présente une grande netteté des points dans les hautes lumières, elle est également capable de reproduire les qualités d'un traitement de surface.



### Résultats d'impression constants

- + Dépôt d'encre supérieur sur différentes qualités de papier.
- + Meilleure dans les hautes lumières que la plupart des plaques courantes du marché au même niveau de densité dans les aplats augmentant l'attrait dans les linéaires pour les donneurs d'ordres.
- + La technologie points plats inhérents assure une usure minimale du point et un engraissement sensiblement réduit par rapport aux plaques digitales standards.



### Réduction des coûts et des rebuts

- + Moins de gâche matière grâce à une optimisation des plaques : les travaux précédemment imprimés avec nyloflex® ACE UP, nyloflex® ACT ou des plaques similaires pouvant être combinés sur un seul type de plaque.
- + Réduction des temps de calage de la presse et donc réduction des coûts et de la gâche au démarrage grâce à une usure minimale des points. Engraissement sensiblement réduit par rapport aux plaques digitales standards.



### Durabilité accrue

- + Répond aux exigences de développement durable des donneurs d'ordre permettant aux imprimeurs de facilement passer de l'impression sur film à l'impression sur papier avec des encres à l'eau.

Be  
Brilliant.

XSYS  
Print solid. Stay flexible.

## nyloflex® FTM Digital

**Le choix optimal pour des longs runs de haute qualité d'impression en encres à l'eau pour le pré-print et l'aseptic**

| Caractéristiques techniques               | nyloflex® FTM Digital |             |              |              |
|---|-----------------------|-------------|--------------|--------------|
|   | 114 D                 | 170 D       | 254 D        | 284 D        |
| Matériaux de base                         | Film Polyester        |             |              |              |
| Couleur de la plaque                      | Bleu                  |             |              |              |
| Épaisseur totale (mm) (inch) <sup>1</sup> | 1.14   0.045          | 1.70   0.67 | 2.54   0.100 | 2.84   0.112 |
| Dureté de la plaque (Shore A)             | 75                    | 64          | 56           | 52           |
| Profondeur de relief recommandé (mm)      | 0.5 - 0.7             | 0.6 - 0.9   | 0.9 - 1.2    | 0.9 - 1.2    |
| Valeur de ton (%)                         | 1 - 98                | 1 - 98      | 1 - 98       | 1 - 98       |
| Finesse de trame (l/cm)                   | 60                    | 60          | 60           | 60           |
| Lignes fines (jusqu'à µm)                 | 50                    | 50          | 50           | 50           |
| Point isolé (jusqu'à µm)                  | 100                   | 120         | 150          | 150          |

### Paramètres de fabrication<sup>2</sup>

|  |           |           |           |           |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Insolation dorsale (s)                   | 15 - 20   | 30 - 45   | 35 - 50   | 50 - 70   |
| Insolation principale (min)              | 8 - 10    | 8 - 10    | 8 - 10    | 8 - 10    |
| Vitesse de gravure (mm/min)              | 200 - 260 | 200 - 230 | 170 - 190 | 135 - 180 |
| Temps de four à 60 °C / 140 °F (h)       | 1.5 - 2.0 | 2.0       | 2-3       | 2-3       |
| Post insolation UV-A (min)               | 8         | 8         | 8         | 8         |
| Post insolation UV-C (min) <sup>3</sup>  | 1 - 2     | 1 - 2     | 1 - 2     | 1 - 2     |
| Intensité du laser (J/cm <sup>2</sup> )  | 3.8       | 3.8       | 3.8       | 3.8       |
| Sortie ampoule UVA (mW/cm <sup>2</sup> ) | ≥17       | ≥17       | ≥17       | ≥17       |

### Informations de fabrication

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Équipement compatible      | La plaque nyloflex® FTM Digitale peut-être transformée avec la gamme d'équipements de fabrication nyloflex® ainsi que tous les équipements similaires et peut-être utilisée sur tous les systèmes laser dédiés à l'écriture des plaques d'impression flexo. |
| Encres d'impression        | Compatible avec toutes les encres à l'eau (en dessous de 15% d'Ethyl acetate, en dessous de 5% de cétone).  |
| Solvant de gravure         | Les meilleurs résultats sont obtenus avec le solvant de gravure nylosolv®. nylosolv® peut être distillé et réutilisé.   |
| Information de fabrication | Une description détaillée de l'ablation de la couche noire, de l'insolation et de la finition, ainsi qu'une information détaillée à propos de la manipulation et du stockage, peuvent être trouvées dans le Manuel de l'utilisateur nyloflex®.              |
| Norme de qualité élevée    | Les plaques d'impression nyloflex® sont fabriquées selon les normes DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 et DIN ISO 50001. Ce process est la garantie d'une constance dans la fourniture de produits et services de haute qualité pour nos clients.                  |

<sup>1</sup>) Épaisseurs standards actuellement disponibles - sous réserve de modifications. <sup>2</sup>) Tous les paramètres de traitement dépendent, entre autres, de l'équipement de traitement, de l'usure de la lampe et du type de solvant de lavage. Une intensité d'exposition minimale de ≥ 17 mW/cm<sup>2</sup> est recommandée. Pour des intensités d'exposition supérieures à 20 mW/cm<sup>2</sup>, les dégradés plus fin, jusqu'à zéro, peuvent être facilement reproduits. Les dégradés mentionnés ci-dessus. Les temps de traitement ont été établis dans des conditions optimales sur des équipements de traitement nyloflex® et en utilisant des solvants de lavage nylosolv®. Dans d'autres conditions, les temps de traitement peuvent différer de ces valeurs et ne doivent donc être utilisées qu'à titre indicatif. <sup>3</sup>) En fonction de la longévité des tubes.

**N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.**

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par XSYS en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.