FlatTopDot

nyloflex® FTM Digital

La elección optima para largas impresiones de alta calidad con tintas base agua para preprint y aséptico

- Plancha de impresión flexográfica de puntos planos inherentes de dureza media con superficie de plancha lisa para el procesado de planchas con disolventes.
- Puntos planos con tubos estándar o una exposición de luz LED UV-A.
- Desarrollada especialmente para el mercado de preimpresión de cartón ondulado y aséptico para el uso de tintas a base de agua.
- La plancha tiene punto afilado en las altas luces y es capaz de reproducir tramas.

Resultados de impresión consistentes

- Una mayor adherencia de la tinta en diferentes grados de sustratos de papel.
- Mejor en altas luces que la mayoría de las planchas a la misma densidad de tinta lo que aumenta el atractivo en el lineal para los propietarios de marca.
- La tecnología de punto plano inherente garantiza un desgaste mínimo del punto y una ganancia de punto significativamente menor en comparación con las planchas de punto redondo.

Reducción de costes y residuos

- Menos desperdicio de planchas gracias a un mejor llenado de las mismas, ya que los trabajos impresos previamente con nyloflex® ACE UP, nyloflex® ACT o planchas similares pueden combinarse en un solo tipo de plancha.
- Mejora del tiempo de funcionamiento de la maquina y, por tanto, reduccion de los costes y de la puesta en marcha gracias al minimo desgaste de los puntos, lo que se traduce en una menor ganancia de unto en comparacion con las planchas de punto redondo.

Mayor sostenibilidad

- Cumple con los requisitos de sostenibilidad del propietario de la marca, lo que permite a los impresores pasar fácilmente de imprimir en película a imprimir en sustratos de papel con tintas de base acuosa.

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTM Digital

La elección optima para largas impresiones de alta calidad con tintas base agua para preprint y aséptico

	nyloflex® FTM Digital			
Característica técnicas	**114 D**	**170 D**	**254 D**	**284 D**
Material Base	Film de poliester			
Color de la plancha vírgen	Azul			
Grosor total (mm | inch)[1]	1.14 | 0.045	1.70 | 0.67	2.54 | 0.100	2.84 | 0.112
Dureza de la plancha (Shore A)	75	64	56	52
Profundidad de relieve recomendada (mm)	0.5 – 0.7	0.6 – 0.9	0.9 – 1.2	0.9 – 1.2
Rango total (%)	1 – 98	1 – 98	1 – 98	1 – 98
lineatura (l/cm)	60	60	60	60
Anchura de la línea fina (hasta µm)	50	50	50	50
Dimetro del punto aislado (hasta µm)	100	120	150	150

Parámetros de procesado[2]				
Insolación dorsal (s)	15 - 20	30 - 45	35 – 50	50 – 70
Insolación principal (min)	8 – 10	8 – 10	8 – 10	8 – 10
Velocidad de lavado (mm/min)	200 – 260	200 – 230	170 – 190	135 - 180
Tiempo de secado a 60°C / 140°F (h)	1.5 – 2.0	2.0	2-3	2-3
Post exposición UV-A (min)	8	8	8	8
Post exposición UV-C (min)	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Energía del laser (J/cm^2)	3.8	3.8	3.8	3.8
Salida lámpara UVA (mW/cm^2)	≥17	≥17	≥17	≥17

Información de procesado	
Equipos adecuados	La plancha nyloflex® FTM Digital puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y equipos similares y puede ser utilizada con todos los sistemas laser adecuados para el grabado de planchas de impresión flexo.
Tintas de impresión	Adecuada para todas las tintas de base agua (contenido de acetato de etilo preferiblmente < 15%, contenido de acetona preferiblmente < 5%.
Disolventes de procesado	Se obtienen resultados especialmente buenos al utilizar nylosolv® que puede ser destilado y reutilizado.
Información de procesado	Una descripción detalllada de los pasos de grabado, insolación y acabado así como información detallada sobre el manejo y almacenaje puede encontrala en la guía de usuario nyloflex®.
Estandares de alta calidad	Las planchas nyloflex® se fabrican según la normativa DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 y DIN ISO 50001 lo que garantiza a nuestros clientes unos productos de alta calidad y servicios consistentes.

1) Grosor estándar actualmente disponible – sujeto a cambios. 2) Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Intensidad de insolación mínima ≥ 17 mW/cm2. Con intensidades de insolación superiores a 20 mW/cm2 se pueden reproducir fácilmente los degradados más finos a cero. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía. 3) Dependiendo de la vida útil de los tubos

Estaremos encantados de atenderles para más información.

info@xsysglobal.com • www.xsysglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS.

GOLD 2023 ecovadis Sustainability Rating

XSYS Print solid. Stay flexible.

04 - 2023