



FlatTopDot



nyloflex® FTF Digital

Die sofort einsetzbare Flat Top Dot Platte ist einfach zu verarbeiten, robust im Druck und liefert brillante Druckergebnisse



- + Harte Flexodruckplatte mit integrierter Flat Top Dot Technologie
- + Einfache Reproduktion von Flat Top Dots mit Standardverarbeitungsgeräten im Lösemittelprozess
- + Speziell für den flexiblen Verpackungsmarkt zum Druck auf Foliensubstraten mit Lösemittelfarben entwickelt
- + Special textured plate surface that eliminates the need of surface screening to achieve a good ink laydown in print



Außergewöhnliche Druckqualität

- + Harmonische, homogene Vollflächen und fein auslaufende, gleichmäßige Verläufe
- + Deutliche Verbesserung des typischen unsauberen Drucks der Anlaufkante
- + Homogenes Farbliegen und verbesserte Farbdichte
- + Hohe Druckauflösung - präzise Wiedergabe feiner Elemente (z. B. erster stabiler Tonwert 1,6 % bei 60 l/cm)
- + Geringere Tonwertzunahme besonders bei erweitertem Farbumfang



Einfache Druckvorstufe sowie Plattenherstellung

- + Kosten senken, Zeit sparen: Keine zusätzlichen Geräte, keine zeitaufwendige LED-Beleuchtung oder Verbrauchsmaterialien erforderlich
- + Kürzere Bebildungszeit, da die Standardlaserauflösung verwendet werden kann (2.400 / 2.540 dpi)



Produktivität und Konsistenz steigern

- + Geringe Tonwertabweichungen im Druckergebnis. Flat Top Dots sind weniger druckempfindlich als Standard digitale Punkte, dies verbessert die Produktionsqualität
- + Kurze Rüstungszeiten führen zu weniger Abfall und geringern Zeitaufwand
- + Verbessertes Planliegen vereinfacht Montage und verbessert Haftung auf den Zylindern
- + Höhere Auflagenstabilität

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTF Digital

Die sofort einsetzbare Flat Top Dot Platte ist einfach zu verarbeiten, robust im Druck und liefert brillante Druckergebnisse

Technische Eigenschaften	nyloflex® FTF 114 Digital ¹	nyloflex® FTF 170 Digital ¹
Farbe der Rohplatte	hellblau	hellblau
Plattenstärke (mm) (inch) ¹	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Härte nach DIN 53505	62	62
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	78	70
Empfohlene Relieftiefe (mm)	0.5 - 0.6	0.5 - 0.8
Tonwertumfang (%)	1 - 98	1 - 98
bei Rasterweite (l/cm)	60	60
Freistehende Linie (bis zu µm)	100	100
Freistehender Punkt (bis zu µm)	200	200
Verarbeitungsparameter ²		
Rückseitenbelichtung (s)	20 - 30	30 - 50
Hauptbelichtung (min)	8 - 10	8 - 10
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	250	180 - 200
Trocknung bei 60 °C/140 °F (h)	2.0	2.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10
Nachbehandlung UV-C (min) ³	1 - 2	1 - 2
Laserintensität (J/cm ²)	Ca. 10% höher als bei Standard digitalen nyloflex® Druckplatten	

Verarbeitungsinformationen

Geeignete Geräte	nyloflex® FTF Digital lässt sich mit nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeiten und kann mit allen Lasersystemen verwendet werden, die für die Belichtung von Flexodruckplatten geeignet sind.
Druckfarben	Geeignet für alle Lösemittelfarben und bedingt geeignet für wasserbasierte und UV-Farben. ⁴ (Ethylacetatgehalt vorzugsweise unter 15 %, Ketongehalt vorzugsweise unter 5 %).
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielen. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweis zur Verarbeitung	Eine detaillierte Beschreibung der Schritte zu einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung finden Sie in der nyloflex® Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex® Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 50001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität.

1) Derzeit gültige Standarddicken – Änderungen vorbehalten 2) Die Verarbeitungsparameter sind unter anderem abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Es wird eine minimale Belichtungsintensität von $\geq 17 \text{ mW/cm}^2$ empfohlen. Die vorgenannten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen mit nyloflex® Verarbeitungsgeräten und unter Verwendung von nylosolv® Auswaschmitteln ermittelt. Unter anderen Bedingungen können die Verarbeitungszeiten entsprechend abweichen; die vorgenannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen. 3) Abhängig von der Langlebigkeit der Röhre. 4) Die Eignung für UV-Farben ist abhängig von Farbtyp und Temperatur – diese Faktoren können die Leistung der Platte und die Druckkonsistenz beeinflussen.

Erfahren Sie mehr über die Flat Top Familie. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit * bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.