



FlatTopDot



nyloflex® FTF Digital

可定制以满足印刷机特定需求和印刷条件的平顶网点柔性版



- + 高硬度天然平顶网点柔性版
- + 使用标准的溶剂型制版设备可轻松创建平顶网点
- + 专为软包装市场开发, 适用于溶剂型油墨的箔基材印刷
- + 印版表面粗糙, 配合定制的表面加网图案 (如Pixel+和Nano) 效果更佳



卓越的印刷质量

- + 通过锐化高光再现最细微的细节
- + 降低bump-up曲线, 色域更宽
- + 印刷分辨率高——细微元素的精确再现 (例如, 60 l/cm 下最小稳定网点为 1.6%)



降低运营成本

- + 降低成本, 节省时间: 无需额外设备, 无需耗时的 LED 曝光或任何耗材
- + 通过表面加网实现最佳实地油墨密度和改善着墨效果, 从而减少油墨消耗



提高生产效率和一致性

- + 减少印刷停机时间——为溶剂型油墨优化的印版配方, 油墨不易堵塞
- + 网点扩大更稳定——在印刷机上平顶网点比标准数码网点的压印敏感度低, 因此可提高生产一致性

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTF Digital

高硬度天然平顶网点柔性版, 表面光滑适合表面加网,
是软包装市场的理想之选

技术特点	nyloflex® FTF 114 Digital ¹	nyloflex® FTF 170 Digital ¹
原版颜色	浅蓝色	浅蓝色
总厚度 (mm) (inch) ¹	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
硬度符合 DIN 53505 标准	62	62
印版硬度 (邵氏A)	78	70
推荐浮雕深度 (mm)	0.5 - 0.6	0.5 - 0.8
色调范围 (%)	1 - 98	1 - 98
加网线数 (l/cm)	60	60
细线宽度 (低至 μm)	100	100
独立网点直径 (低至 μm)	200	200
制版参数²		
背曝光 (s)	20 - 30	30 - 50
主曝光 (min)	8 - 10	8 - 10
冲洗速度 (mm/min)	250	180 - 200
60°C/140°F (h) 下的干燥时间	2.0	2.0
UV-A 后曝光 (min)	10	10
UV-C 去粘 (min) ³	1 - 2	1 - 2

制版信息

合适的设备	nyloflex® FTF Digital 可使用 nyloflex® 加工设备和所有类似设备进行加工, 并且可与所有适用于成像柔性版的激光系统搭配使用。
印刷油墨	适用于所有溶剂型印刷油墨, 有条件地适用于水性和 UV 油墨。 ⁴ (乙酸乙酯含量最好低于 15%, 酮含量最好低于 5%)。
冲洗溶剂	使用 nylosolv® 冲洗溶剂可获得特别棒的效果。nylosolv® 可蒸馏和重复使用。
制版信息	请参阅 nyloflex® 用户指南, 了解有关成像、曝光和后处理步骤的详细说明, 以及有关处理和存储的详细信息。
高质量标准	nyloflex® 印版根据 DIN ISO 9001、DIN ISO 14001 和 DIN ISO 50001 标准和要求生产。它为我们客户始终如一的高品质产品和服务提供了保证。

1) 目前可提供标准厚度——可能会有变化 2) 除其他因素外, 所有加工参数取决于加工设备、灯龄和冲洗溶剂的类型。建议最小曝光强度 ≥ 17 mW/cm²。在 nyloflex® 加工设备上, 使用 nylosolv® 冲洗溶剂, 在这样的最佳条件下可确定上述加工时间。而在其他条件下, 加工时间可能有所不同; 因此, 上述数值仅供参考。3) 取决于滚筒的使用寿命。

4) UV 油墨的适用性取决于油墨类型和温度——这些因素可能会影响印版的性能和印刷的一致性。

欢迎联系我们以获得更多信息

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就 XSYS 所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点, 我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文包含的任何材料而导致的任何损失, 我们不承担任何责任。其后带有® 的产品名称是 XSYS (以 XSYS US LLC 或 XSYS Germany GmbH 为代表) 的注册商标。



XSYS
Print solid. Stay flexible.