FlatTopDot

nyloflex® FTC Digital

Una plancha flexográfica de punto plano que se puede personalizar para satisfacer las necesidades específicas y las condiciones de impresión de los impresores.

- Plancha flexográfica de fotopolímero dura con puntos planos inherentes
- Creación fácil de puntos planos con su equipo de procesado de solvente estándar
- Diseñada especialmente para el mercado de envases flexibles, para imprimir sobre film con tintas de base solvente
- La superficie lisa de la plancha es capaz de mantener patrones de tramado de superficie personalizados (p. ej. Pixel+ y Nano)

Calidad de impresión excepcional

- Reproduce los detalles más finos mediante altas luces afiladas
- Curva bumb-up reducida para la ampliación del gamut
- Alta resolución de impresión, reproducción exacta de elementos finos (p. ej. primer valor tonal estable de 1.6 % a 60 l/cm)

Reducción del coste operacional

- Reducción del coste, ahorro de tiempo: Sin equipos adicionales, sin necesidad de tiempos de insolación LED y sin necesidad de otros consumibles
- Reduce el consumo de tinta gracias a la excelente densidad de tinta en los sólidos y a la mejor deposición de tinta gracias a la texturización de la superficie

Aumento de la productividad y la consistencia

- Disminución de paradas de máquina, menor acumulación de tinta en el cliché gracias a la fórmula de la plancha mejorada para tintas base solvente
- Menos tolerancias de ganancia de punto, en la impresora los puntos planos son menos sensibles a la impresión que los puntos digitales estándar, lo que resulta en una consistencia de producción mejorada

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTC Digital

Plancha flexográfica dura con puntos planos inherentes, con una superficie de la plancha lisa para la texturización, ideal para el mercado de envases flexibles.

	nyloflex® FTC Digital				
Características técnicas	**284**	**318**	**394**	**470**	**635**
Material Base	Lámina de poliéster				
Color de la plancha virgen	azul celeste				
Espesor total (mm) (pulgada)[1]	2.84 (0.112)	3.18 (0.125)	3.94 (0.155)	4.70 (0.185)	6.35 (0.250)
Dureza según la norma DIN 53505	32	32	32	32	32
Dureza de la plancha (Shore A)	40	38	36	34	32
Profundidad de relieve recomendada (mm)	0.9 - 1.2	0.9 - 1.5	1.0 - 1.5	1.2 - 2.2	2.2 - 3.0
Rango tonal (%)	2 - 98	2 - 98	3 - 98	3 - 98	3 - 98
lineatura (l/cm)	48	48	40	40	32
Anchura de línea fina (hasta µm)	100	100	300	300	300
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200	750	750	750
Parámetros de procesado[2]					
Insolación dorsal (s)	20 - 60	20 - 60	50 - 100	50 - 100	50 - 100
Insolación principal (min)	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Velocidad de lavado (mm/min)	130 - 150	100 - 130	100 - 130	80 - 120	60 - 90
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	3.0 - 3.5	3.0 - 4.0
Pos-exposición UV-A (min)	10	10	10	10	10
Acabado UV-C (min)[3]	1-4	1-4	1-4	1-4	1-4

Información de procesado	
Equipo adecuado	La nyloflex® FTC Digital se puede procesar con los equipos de procesado nyloflex® y todos los equipos similares y se puede usar con todos los sistemas a láser adecuados para planchas de impresión flexográficas.
Tintas para impresión	Adecuada para todas las tintas de impresión a base de solventes y condicionalmente adecuada para tintas a base de agua y UV.[4] (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior a 15 %, contenido de cetona preferiblemente inferior a 5 %).
Solventes de lavado	Se obtienen buenos resultados especialmente con solventes de lavado nylosolv®. nylosolv® se puede destilar y reutilizar.
Información de procesado	En el manual del usuario de nyloflex® encontrará una descripción detallada de las etapas de imagen, insolación y acabado e información específica sobre el manejo y el almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® se fabrican según los requisitos y las normas DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 y DIN ISO 50001. Este proceso garantiza a nuestros clientes productos y servicios fiables de alta calidad.

1) Espesores estándar disponibles actualmente – sujeto a cambio 2) Todos los parámetros de procesamiento dependen, entre otras cosas, del equipo de procesamiento, de la antigüedad de la lámpara y del tipo de solvente de lavado. Se recomienda una intensidad de exposición mínima de ≥ 17 mW/cm2. Los tiempos de procesamiento mencionados anteriormente se establecieron utilizando el equipo de procesamiento nyloflex® en óptimas condiciones y con solventes de lavado nylosolv®. Con otras condiciones los tiempos de procesamiento pueden diferir de estos; por eso, los valores mencionados anteriormente solo se deben utilizar como guía. 3) Depende de la vida útil de los tubos. 4) La adecuación con tintas UV depende del tipo de tinta y de la temperatura, estos factores pueden afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia de la impresión.

Obtenga más informació sobe la familia de planchas de punto plano. Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsysglobal.com • www.xsysglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS (representados por el XSYS US LLC o XSYS Germany GmbH).

GOLD 2023 ecovadis Sustainability Rating

XSYS

Print solid. Stay flexible.

04-2023