FlatTopDot

nyloflex® FTC Digital

La solution pour une réduction significative des remontées de cannelures sur le carton ondulé post-print

- Plaque flexo points plats intégrés pour faire face à tous les défis en impression post-print sur carton ondulé
- Réduction significative des remontées de cannelures sur divers supports carton, des cannelures les plus fines aux plus épaisses
- Adaptée aux encres à l'eau

Des résultats d'impression qui vous convaincront

- Excellent transfert permettant des bons tendus d'aplats, un transfert d'encre uniforme, pour des résultats d'impression améliorés et constants
- Résolution d'impression supérieure - reproduction précise des détails fins, éléments fins et précis, textes et codes
- Bump-up réduite et engraissements constants tout au long de l'impression

Simplification du pré-presse et de la fabrication des clichés

- Réduisez les coûts et gagnez du temps : Pas d'équipement supplémentaire, étapes de fabrication ou consommables nécessaires
- Répétabilité et constance améliorées grâce à la réduction des sources d'erreur pendant le processus de fabrication des clichés

Productivité et régularité accrues

- Meilleure maîtrise de l'engraissement - en machine les points plats sont plus résistants aux contraintes d'impression que les points digitaux standards
- Mise en oeuvre rapide permettant de réduire les temps de calage et la gâche
- Productivité plus élevée grâce à une stabilité et à des vitesses d'impression supérieures en machine

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTC Digital

Plaque flexo points plats intégrés permettant une réduction significative des remontées de cannelures sur le carton ondulé post-print

	nyloflex® FTC Digital				
Caractéristiques techniques	**284**	**318**	**394**	**470**	**635**
Matériau de base	Film polyester				
Couleur de la plaque	Rouge (avec couche noir LAMS)				
Epaisseur totale (mm) (inch)[1]	2.84 (0.112)	3.18 (0.125)	3.94 (0.155)	4.70 (0.185)	6.35 (0.250)
Dureté acc. DIN 53505	32	32	32	32	32
Dureté de la plaque (Shore A)	40	38	36	34	32
Profondeur de relief recomm. (mm)	0.9 - 1.2	0.9 - 1.5	1.0 - 1.5	1.2 - 2.2	2.2 - 3.0
Valeur de ton (%)	2 - 98	2 - 98	3 - 98	3 - 98	3 - 98
Finesse de trame (l/cm)	48	48	40	40	32
Lines fines (jusqu'à µm)	100	100	300	300	300
Point isolé (jusqu'à µm)	200	200	750	750	750
Paramètres de fabrication[2]					
Insolation dorsale (s)	20 - 60	20 - 60	50 - 100	50 - 100	50 - 100
Insolation principale (min)	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Vitesse de gravure (mm/min)	130 - 150	100 - 130	100 - 130	80 - 120	60 - 90
Temps de séchage 60°C/140°F (h)	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	3.0 - 3.5	3.0 - 4.0
Post insolation UV-A (min)	10	10	10	10	10
Finition UV-C (min)[3]	1-4	1-4	1-4	1-4	1-4
Intensité du laser (J/cm²)	Approx. 15-20% supérieure à celle des plaques nyloflex® digitales standards				

Information de fabrication	
Equipement approprié	La plaque nyloflex® FTC Digitale peut-être transformée avec la gamme d'équipements de fabrication nyloflex ainsi que tous les équipements similaires et peut-être utilisée sur tous les systèmes laser dédiés à l'écriture des plaques d'impression flexo.
Encres d'impression	La plaque nyloflex® FTC digitale est adaptée aux encres à l'eau.
Solvants de gravure	Des résultats particulièrement bons sont réalisés avec les solvants de gravure nylosolv®. nylosolv® peut-être distillé et réutilisé.
Information de fabrication	Une description détaillée de l'ablation de la couche noire, de l'insolation et de la finition, ainsi qu'une information détaillée à propos de la manipulation et du stockage, peuvent être trouvées dans le Manuel de l'utilisateur nyloflex®.
Norme de qualité élevée	Les plaques d'impression nyloflex® sont fabriquées selon les normes DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 et DIN ISO 50001. Ce process est la garantie d'une constance dans la fourniture de produits et services de haute qualité pour nos clients.

1) Epaisseurs standard actuellement disponibles - sous réserve de modifications. 2) Tous les paramètres de traitement dépendent, entre autres, de l'équipement de traitement, de l'usure de la lampe et du type de solvant de lavage. Une intensité d'exposition minimale de ≥ 17 mW/cm2 est recommandée. Pour des intensités d'exposition supérieures à 20 mW/cm2, les dégradés plus fin, jusqu'à zéro, peuvent être facilement reproduits. Les dégradés mentionnés ci-dessus. Les temps de traitement ont été établis dans des conditions optimales sur des équipements de traitement nyloflex® et en utilisant des solvants de lavage nylosolv®. Dans d'autres conditions, les temps de traitement peuvent différer de ces valeurs et ne doivent donc être utilisées qu'à titre indicatif. 3) En fonction de la longévité des tubes.

N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.

info@xsysglobal.com • www.xsysglobal.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par XSYS en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

GOLD 2023 ecovadis Sustainability Rating

XSYS Print solid. Stay flexible.

04-2023