FlatTopDot

nyloflex® FTC Digital

La solución para una reducción significativa del marcado de canal en post-impresión de cartón ondulado.

- Plancha flexográfica con punto plano propio para dar respuesta a todos los retos de la post-impresión de cartón ondulado
- Significativa reducción del efecto de marcado de la canal en diversos cartones ondulados: desde canales finos a más gruesos
- Adecuada para todo tipo de tintas base agua

Resultados de impresión convincentes

- Excelente transferencia de la tinta con sólidos suaves y deposición de tinta uniforme: resultados de impresión mejorados y consistentes
- Resolución de impresión superior: reproducción precisa de pequeños detalles, así como de códigos, texto y elementos nítidos y bien definidos
- Permite un menor bump-up y una ganancia consistente de punto durante toda la tirada de impresión

Simplifique la pre-impresión y la fabricación

- Reduzca costes, ahorre tiempo: sin necesidad de equipos adicionales, pasos de procesado o consumibles.
- Mejor reproducibilidad y coherencia gracias a menos fuentes de error durante el procesado de la plancha

Mejora la productividad y la consistencia

- Menor tolerancia a la ganancia de punto: en máquina, los puntos planos son menos sensibles a la impresión que los puntos digitales estándares.
- Rápido procesado y montaje, con lo que se reduce el tiempo de puesta en marcha y el desperdicio de impresión
- Mayor productividad por su estabilidad superior a elevada velocidad de impresión

Be
Brilliant.

XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FTC Digital

Plancha flexográfica con punto plano propio que reduce significativamente el marcado del canal en la postimpresión del cartón ondulado

	nyloflex® FTC Digital				
Características técnicas	**284**	**318**	**394**	**470**	**635**
Material Base	Lámina de poliéster				
Color de la plancha virgen	Rojo (con capa LAMS negra)				
Espesor total (mm) (pulgada)[1]	.84 (0.112)	3.18 (0.125)	3.94 (0.155)	4.70 (0.185)	6.35 (0.250)
Dureza según la norma DIN 53505	32	32	32	32	32
Dureza de la plancha (Shore A)	40	38	36	34	32
Profundidad de relieve recomendada (mm)	.9 - 1.2	0.9 - 1.5	1.0 - 1.5	1.2 - 2.2	2.2 - 3.0
Rango tonal (%)	2 - 98	2 - 98	3 - 98	3 - 98	3 - 98
lineatura (l/cm)	48	48	40	40	32
Anchura de línea fina (hasta µm)	100	100	300	300	300
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200	750	750	750
Parámetros de procesado[2]					
Insolación dorsal (s)	20 - 60	20 - 60	50 - 100	50 - 100	50 - 100
Insolación principal (min)	0 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Velocidad de lavado (mm/min)	30 - 150	100 - 130	100 - 130	80 - 120	60 - 90
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)	5 - 3.0	2.5 - 3.0	2.5 - 3.0	3.0 - 3.5	3.0 - 4.0
Pos-exposición UV-A (min)	10	10	10	10	10
Acabado UV-C (min)[3]	1-4	1-4	1-4	1-4	1-4
Intensidad láser (J/cm2)	Aprox. 15-20% por encima de las planchas estándares nyloflex				

Información de procesado

Equipo adecuado	La nyloflex® FTC Digital se puede procesar con los equipos de procesado nyloflex® y todos los equipos similares y se puede usar con todos los sistemas a láser adecuados para planchas de impresión flexográficas.
Tintas para impresión	Adecuada para todas las tintas de impresión base agua.
Solventes de lavado	Se obtienen buenos resultados especialmente con solventes de lavado nylosolv®. nylosolv® se puede destilar y reutilizar.
Información de procesado	En el manual del usuario de nyloflex® encontrará una descripción detallada de las etapas de imagen, insolación y acabado e información específica sobre el manejo y el almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® se fabrican según los requisitos y las normas DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 y DIN ISO 50001. Este proceso garantiza a nuestros clientes productos y servicios fiables de alta calidad.

1) Espesores estándar disponibles actualmente – sujeto a cambio 2) Todos los parámetros de procesamiento dependen, entre otras cosas, del equipo de procesamiento, de la antigüedad de las lámparas y del tipo de solvente de lavado. Se recomienda una intensidad de exposición mínima de ≥ 17 mW/cm2. Con intensidades de insolación superiores a 20 mW/cm2 se pueden reproducir más fácilmente los degradados a cero más finos. Los tiempos de procesado mencionados anteriormente se establecieron utilizando el equipo de procesado nyloflex® en óptimas condiciones y con solventes de lavado nylosolv®. Con otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir de estos; por eso, los valores mencionados anteriormente solo se deben utilizar como guía. 3) Depende de la vida útil de los tubos.

Obtenga más informació sobe la familia de planchas de punto plano. Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsysglobal.com • www.xsysglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS (representados por el XSYS US LLC o XSYS Germany GmbH).

GOLD 2023 ecovadis Sustainability Rating

XSYS

Print solid. Stay flexible.

04-2023