

Be
brilliant.

nyloflex® FSC

Die ideale Round Top Platte für den Druck von Vollflächen und einfachen gerasterten Flächen auf Testliner mit Recyclingfasern



Niedrige Plattenhärte & hohe Druckqualität

- + Exzellente Flächendeckung, vor allem auf preiswerten Linern
- + Sehr gute Farbübertragung
- + Gute Zwischentiefen
- + Ausgezeichnete Druckergebnisse, besonders im Vollflächenbereich
- + Hervorragende Eigenschaften im Strichdruck
- + Auch für Rasterdruck geeignet

Standardisierte Verarbeitung von Solidplatten - bewährt & wirtschaftlich

- + Hohe Auflagenbeständigkeit und lange Lebensdauer
- + Geeignet für Standardverarbeitungsgeräte - keine zusätzlichen Investitionen erforderlich
- + Bewährte Technologie - keine zusätzlichen Schulungen notwendig
- + Einfache und bequeme Handhabung - schnelle Verarbeitung
- + Reduzierte Reinigungsintervalle

Vorteile von nyloflex® Digital Platten

- ✓ Bessere Druckqualität durch schärfere Konturen, offenere Zwischentiefen
- ✓ Erhöhte Produktivität, reduzierte Fehlerquote sowie Datenübertragung ohne Qualitätsverluste durch digitalen Workflow
- ✓ Reproduzierbare Qualität bei wiederholter Druckplattenherstellung
- ✓ Kosteneffizient und umweltfreundlicher in der Herstellung, da kein Film benötigt wird

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® FSC

nyloflex® FSC Digital

	284	318	394	432	470	500	550	600	635
Technische Parameter									
Trägermaterial	Polyesterfolie								
Farbe der Rohplatte	orange, mit schwarzer LAMS Schicht								
Plattenstärke ¹ (mm)	2.84	3.18	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.00	6.35
(inch)	0.112	0.125	0.155	0.170	0.185	0.197	0.217	0.236	0.250
Härte nach DIN 53505 (Shore A)	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	35	33	28	27	27	27	26	26	26
Relieftiefe (mm)	0.9-1.2	0.9-1.2	1.0-1.5	1.2-1.7	1.2-1.7	1.8-2.8	2.0-3.0	2.0-3.0	2.0-3.0
Tonwertumfang (%)	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95
bei Rasterweite von	32 l/cm (80 lpi)	32 l/cm (80 lpi)	32 l/cm (80 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)	24 l/cm (60 lpi)
Freistehende Linie (bis µm)	100	300	300	300	300	300	300	300	300
Freistehender Punkt (bis µm)	200	750	750	750	750	750	750	750	750

Verarbeitungsparameter²

Rückseitenbelichtung (s)	50-70	50-100	50-100	50-100	70-100	90-150	120-160	250-300	250-300
Hauptbelichtung (min)	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	130-150	130-140	90-100	70-90	60-70	50-60	50-60	40-60	40-60
Trocknung bei 60°C / 140°F (h)	3.0	3.0	3.0	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Nachbehandlung UV-C (min)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

Informationen verarbeiten

Geeignete Geräte	Die nyloflex® FSC kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden. Die nyloflex® FSC Digital kann auf allen zur Bebilderung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.
Druckfarben	Die nyloflex® FSC eignet sich für alle wasserbasierten Druckfarben.
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweise zur Verarbeitung	Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex® Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 5001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität zu.

1) z. Z. gültige Standarddicken - Änderungen vorbehalten 2) Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm² bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit * bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.

04-2023