

Be
brilliant.

nyloflex® FHC

Harte Platte für Standardanwendungen im Wellpappdirektdruck



Hohe Plattenhärte für zuverlässige Druckqualität

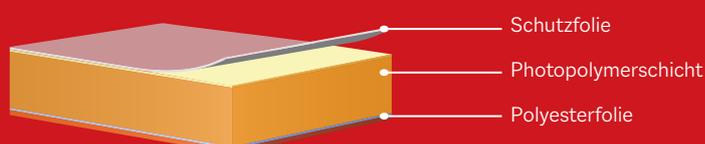
- + Geeignet für ein breites Sortiment an Bedruckstoffen
- + Sehr gute und gleichmäßige Farbübertragung mit exzellenter Flächendeckung
- + Hohe Volltondichte und geringe Tonwertzunahme
- + Exzellente Zwischentiefen, mit definierten Konturen

Einfache Handhabung und lange Lebensdauer

- + Einfache Plattenverarbeitung mit kurzen Belichtungszeiten
- + Hohe Auflagenbeständigkeit durch sehr gute mechanische Belastbarkeit
- + Lange Lebensdauer aufgrund besonderer Materialeigenschaften
- + Weniger Reinigungsintervalle durch eine spezielle Oberfläche

Schematischer Aufbau der nyloflex® FHC

Die nyloflex® FHC ist eine Einschichtenplatte. Sie besteht aus einer lichtempfindlichen Photopolymerschicht, die auf einer Polyesterfolie aufgebracht ist.



XSYS
Print solid. Stay flexible.

nyloflex® FHC

nyloflex® FHC

394

Technische Parameter

Trägermaterial	Polyesterfolie
Farbe der Rohplatte	orange
Plattenstärke ¹ (mm) (inch)	3.94 (0.155")
Härte nach DIN 53505 (Shore A)	40
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	41
Relieftiefe (mm)	1.0-1.5
Tonwertumfang (%) bei Rasterweite von	3-90 48
Freistehende Linie (bis µm)	300
Freistehender Punkt (bis µm)	750

Verarbeitungsparameter²

Rückseitenbelichtung (s)	50-100
Hauptbelichtung (min)	8-18
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	70-100
Trocknung bei 60°C / 140°F (h)	3.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10
Nachbehandlung UV-C (min)	10-15

Informationen verarbeiten

Geeignete Geräte	Die nyloflex® FHC kann mit allen nyloflex® Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden.
Druckfarben	Die nyloflex® FHC eignet sich für alle wasser- und alkoholbasierten Druckfarben. (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv® Auswaschmitteln erzielt. nylosolv® ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweise zur Verarbeitung	Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex® Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex® Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 5001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität zu.

1) z.Z. gültige Standarddicken - Änderungen vorbehalten 2) Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex® Verarbeitungsgeräte und nylosolv® Auswaschmittel ermittelt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.