

Be
brilliant.

nyloflex[®] FHC

用于瓦楞纸板后印的硬版



版材硬度高，印刷品质可靠

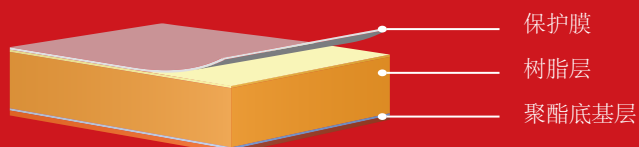
- + 适合的承印物材料种类多
- + 实地密度高，半色调网点增大值小
- + 稳定优秀的油墨转移性能，卓越的遮盖能力
- + 印版曝光宽容度大，反白深度深，浮雕肩部锐利

制版操作简单，印刷耐印力高

- + 制版时间短，制版方便
- + 印版耐磨损，印刷寿命长
- + 印版抗压性能强，印刷稳定性高
- + 特殊的表面印刷特性，有效减少停机洗版次数

版材结构示意图 nyloflex[®] FHC

nyloflex[®] FHC 是单层树脂柔性版材，由感光树脂粘结在聚酯片基上结合而成。



XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex[®] FHC

nyloflex[®] FHC

394

技术特点

底基材料	聚酯薄膜
版材颜色	橙色
版材厚度 ¹ (mm) (inch)	3.94 (0.155")
标准硬度 DIN 53505 (肖氏A)	40
版材实际硬度 (肖氏A)	41
建议浮雕高度 (mm)	1.0-1.5
色调范围 (%)	3-90
加网线数 (l/cm)	48
最细独立线条宽度 (μm)	300
最小独立点直径 (μm)	750

制版参数²

背曝时间 (s)	50-100
主曝时间 (min)	8-18
洗版速度 (mm/min)	70-100
烘干时间 (h) (60°C / 140°F)	3.0
后曝光时间 UV-A (min)	10
去粘时间 UV-C (min)	10-15

加工信息

制版设备	nyloflex [®] FHC版材可用 nyloflex [®] 制版设备或者其它同类设备制版。
印刷油墨	适合于各种水性油墨,醇溶性油墨 (乙酸乙酯含量应低于15%, 酮含量应低于5%)
洗版溶剂	使用nylosolv [®] 溶剂能获得最佳的洗版效果, 且能回收再利用。
制版信息	详细的制版步骤和版材的储存的信息请参见nyloflex [®] 用户手册。
质量标准	nyloflex [®] 系列柔性版材严格按照DIN ISO 9001质量认证标准进行生产, 保证了产品的高品质和稳定性。

1) 版材厚度为当前标准, 可能会有所改变。2) 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间及洗版溶剂, 以上数据建立在使用nyloflex[®] 制版设备、nylosolv[®] 洗版溶剂以及主曝光强度大于 15 mW/cm² 的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。

欢迎联系我们以获得更多信息

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就XSYS所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点, 我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文包含的任何材料而导致的任何损失, 我们不承担任何责任。其后带有*的产品名称是XSYS (以XSYS US LLC或XSYS Germany GmbH为代表) 的注册商标。



XSYS
Print solid. Stay flexible.

04-2023