

Be
brilliant.

nyloflex® FAC

**Высокопроизводительная пластина при печати
на гофрокартоне (Постпринт)**



Характеристики продукта

- + Удовлетворяет любые требования – от печати на неровных и шероховатых материалах, чувствительных к давлению, а также мягким бумагам
- + Идеальна для сложных и многокрасочных дизайнов
- + Хороший краскоперенос в сочетании с высокими кроющей способностью и оптической плотностью плашек
- + Идеально подходит для печати на гофрокартоне, снижает эффект "стиральной доски"
- + Простой процесс изготовления форм, благодаря широкому диапазону экспонирования и изменению цвета
- + Очень хорошая промежуточная глубина
- + За счет специальных поверхностных свойств – минимальное количество очисток
- + Чрезвычайно прочный и устойчивый материал
 - + высокая стабильность в процессе печати
 - + минимальный механический износ
 - + высокая устойчивость к разбуханию
 - + высокая устойчивость к озону
 - + прекрасно сохраняет свойства в процессе хранения

Преимущества nyloflex® Digital

- ✓ Превосходное качество печати с более четким изображением, с более открытой промежуточной глубиной, более точной проработкой точек в светах и минимальным растискиванием, т.е. более широкий диапазон тональных значений и повышенная контрастность
- ✓ Повышенная производительность и передача данных без потери качества благодаря цифровому процессу
- ✓ Стабильность качества при повторном использовании пластин в процессе печати
- ✓ Экономичная и экологичная в процессе производства, так как пленка не требуется

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® FAC

nyloflex® FAC | nyloflex FAC® Digital

	284	318	394	432	470	500	550	600 ¹	635
Технические характеристики									
Материал основы(подложки)	полиэфирная пленка								
Цвет исходной пластины	темно-сине-фиолетовый (nyloflex® FAC Digital с черным LAMS слоем)								
Диапазон толщин пластин, (мм)	2.84	3.18	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.00 ¹	6.35
(inch)	0.112	0.125	0.155	0.170	0.185	0.197	0.217	0.236 ¹	0.250
Твердость пластин по Шору А (DIN 53505)	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Твердость готовых форм по (Шору А)	39	37	33	33	32	31	31	31	30
Глубина рельефа (мм)	0.9-1.2	0.9-1.5	1.0-1.5	1.2-1.7	1.2-2.2	1.8-2.8	2.0-3.0	2.2-3.0	2.2-3.0
Воспроизведение градаций (%)	2-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95
Линиатура (до лин/см)	48	48	40	40	40	32	32	32	32
Воспроизведение позитивных линий (до мкм)	100	300	300	300	300	300	300	300	300
Диаметр отдельстоящих точек (до мкм)	200	750	750	750	750	750	750	750	750

Параметры обработки²

Экспонирование оборотной	50-150	50-200	50-200	50-200	80-200	80-200	80-200	80-300	80-300
Основное экспонирование (мин)	7-16	7-16	7-16	10-14	8-20	8-20	8-20	8-20	8-20
Скорость вымывания, мм/мин	130-150	110-130	80-110	60-100	60-90	50-90	50-90	50-90	50-90
Время сушки при 60°C 140°F (час)	3.0	3.0	3.0	3.0-3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0
Пост экспонирование УФ-А (мин)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Световой финишнг УФ-С (мин)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

Обработка Информации

Оборудование	Пластины nyloflex® FAC могут быть обработаны на оборудовании nyloflex® или другом, специально предназначенном для этих целей оборудовании. Гравирование цифровые пластин nyloflex® FAC Digital может быть выполнено на любых лазерных системах, предназначенных для производства флексографских форм.
Печатные краски	Подходят для всех красок на спиртовой и водной основе. (содержание этилацетата менее 15%, кетонов менее 5%)
Вымывные растворы	Особенно хорошие результаты можно получить используя вымывной раствор nylosolv®. nylosolv® может быть дистиллирован и использован повторно.
Информация о процессе изготовления	Более подробное описание процесса изготовления форм, а также более детальную информацию о параметрах обработки и хранения, Вы можете найти в nyloflex® Руководство Пользователя.
Высокий стандарт качества	печатные пластины nyloflex® выпускаются в соответствии с требованиями стандартов DIN ISO 9001 и DIN ISO 14001, что гарантирует нашим клиентам высокое качество продуктов и услуг.

1) Доступны только аналоговые пластины. 2)Стандартные толщины доступные в настоящее время – могут быть изменены. 3) Все параметры изготовления форм зависят от типа оборудования, срока службы ламп и вымывного раствора. Все вышеперечисленные параметры, получены при оптимальных условиях, на оборудовании nyloflex® и при использовании вымывного раствора nylosolv®. Время основного экспонирования для цифровых пластин было определено при интенсивности излучения > 15мВт/см2. При других условиях, параметры процесса могут отличаться от указанных, поэтому указанные выше данные, могут быть использованы только в качестве рекомендаций.

Обращайтесь к нам за более подробной информацией

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Цель подготовки нашей технической документации – информирование и консультирование наших клиентов. Информация, предоставленная в настоящем документе, достоверна по имеющимся у XSYS сведениям. XSYS не несет ответственности за какие-либо допущенные ошибки, искажение фактов или выраженные мнения. Клиенты обязаны убедиться в пригодности той или иной продукции для применения в намеченных ими целях. XSYS не несет ответственности за какие-либо убытки, понесенные каким-либо лицом вследствие того, что оно полагалось на полноту или точность какой-либо информации, содержащейся в настоящем документе. Значок ® на конце наименования какой-либо продукции XSYS означает, что оно является одновременно и названием торговой марки (торгового знака), зарегистрированного XSYS (в лице XSYS US LLC или XSYS Germany GmbH).

