

Be
brilliant.

nyloflex[®] FAC

Simplemente brillante - alto rendimiento en corrugado (post impresión)



Propiedades del producto

- + Abarca todas las exigencias - comenzando desde la impresión en soportes rugosos e irregulares hasta soportes sensibles a la presión y papel suave
- + Extraordinaria con diseños desafiantes y multi-color
- + Muy buena transferencia de la tinta con una excelente cobertura del área y una alta densidad continua.
- + Perfecta adaptación a estructuras corrugadas, reduciendo el efecto washboard
- + Procesamiento fácil y seguro debido a una amplia exposición y cambios de color
- + Muy buena profundidad intermedia
- + Reducción de limpieza de la plancha, debido a propiedades especiales de la superficie
- + Material sumamente robusto y duradero
 - + Alta estabilidad durante la fase de producción
 - + Menos desgaste mecánico
 - + Bajas propiedades de hinchado/inflado
 - + Alta resistencia al ozono
 - + Excelente capacidad de almacenaje

Ventajas de nyloflex[®] Digital

- ✓ Mayor calidad de impresión con más nitidez de imagen, profundidades intermedias más abiertas, realce más fino de puntos y menos ganancia de punto, p. ej. gama más amplia de valores de tonos y por ello un contraste mejorado
- ✓ Productividad incrementada y transferencia de datos sin pérdida de calidad gracias al flujo de trabajo digital
- ✓ Consistencia en la calidad al repetir el procesado de la plancha
- ✓ Rentable y más respetuosa con el medio ambiente al procesar, ya que no es necesario utilizar film

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® FAC

nyloflex® FAC | nyloflex FAC® Digital

284 318 394 432 470 500 550 600¹ 635

Características técnicas

Base material	lámina de poliéster								
Color de la plancha virgen	oscura azul violeta (nyloflex® FAC Digital con capa negra LAMS)								
Grosor total ¹ (mm)	2.84	3.18	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.00 ¹	6.35
(inch)	0.112	0.125	0.155	0.170	0.185	0.197	0.217	0.236 ¹	0.250
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Dureza de plancha (Shore A)	39	37	33	33	32	31	31	31	30
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.9-1.2	0.9-1.5	1.0-1.5	1.2-1.7	1.2-2.2	1.8-2.8	2.0-3.0	2.2-3.0	2.2-3.0
Rango tonal (%)	2-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95	3-95
resolución en pantalla (l/cm)	48	48	40	40	40	32	32	32	32
Línea fina anchura (hasta µm)	100	300	300	300	300	300	300	300	300
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	750	750	750	750	750	750	750	750

Parámetros de procesado²

Insolación dorsal (s)	50-150	50-200	50-200	50-200	80-200	80-200	80-200	80-300	80-300
Insolación principal (min)	7-16	7-16	7-16	10-14	8-20	8-20	8-20	8-20	8-20
Velocidad de lavado (mm/min)	130-150	110-130	80-110	60-100	60-90	50-90	50-90	50-90	50-90
Tiempo de secado a 60°C / 140°F (h)	3.0	3.0	3.0	3.0-3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Acabado suave UV-C (min)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12

Procesando informacion

Equipo adecuado	La nyloflex® FAC puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares. La nyloflex® FAC Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.
Tintas de impresión	La nyloflex® FAC es apropiada para todas las tintas de impresión base agua y base alcohol (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)
Solución de lavado	Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.
Información de procesado	En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

1) Solamente disponible como plancha convencional 2) Grosor estándar actualmente disponible - sujeto a cambios 3) Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía.

Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS.



XSYS
Print solid. Stay flexible.