

Be
brilliant.

nyloflex[®] ART

印刷纤维材质表面的完美版材



产品特性

- + 特别适用于各种纤维表面
 - + 适合牛皮纸、非涂布纸的预印
 - + 瓦楞纸板的高质量后印
 - + 折叠纸盒
- + 适合印刷瓦楞纸盒，尤其是细瓦楞
- + 在纸张表面能很好体现高实地密度和细线条
- + 高曝光宽容度和中间调使工艺处理更稳定
- + 极好的高光网点再现
- + 卓越且一致的油墨转移，尤其是水性油墨
- + 适合水性墨和醇性墨，有条件得适合UV油墨³

nyloflex[®] 激光版的优点

- ✓ 浮雕肩部角度锐利，反白部分更开阔，高光网点更精细，因此印刷网点扩大更小，印刷质量更高，如：呈现阶调范围更广，印刷反差更大。
- ✓ 提高了印刷生产率，因为所有数据均以数字形式传递，所以传递过程中没有任何损失，减少了出错机率。
- ✓ 制版质量稳定一致，特别是重复制版时，制版质量的稳定性保证了印刷质量的稳定性。
- ✓ 节省制版成本且由于制版不再需要菲林，制版过程更环保。

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® ART

	nyloflex® ART		nyloflex® ART Digital			
	170	114	170	254	284	394
技术特征	聚酯薄膜		聚酯薄膜			
底基材料	聚酯薄膜		聚酯薄膜			
生版颜色	红		红 (附LAMS黑膜)			橙
版材厚度 ¹ (mm)	1.70	1.14	1.70	2.54	2.84	3.94
(inch)	(0.067")	(0.045")	(0.067")	(0.100")	(0.112")	(0.155")
标准硬度DIN 53505(肖氏A)	40	40	40	40	40	40
版材硬度(肖氏A)	60	73	60	50	47	41
建议浮雕高度(mm)	0.7-0.9	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	1.0-1.5
色调范围(%)	2-95	1-98	1-98	2-98	2-98	3-90
加网线数(l/cm)	60	60	60	60	60	48
最细独立线条宽度(μm)	100	100	100	100	100	300
最小独立网点直径(μm)	200	200	200	200	200	750

制版参数²

背曝光 (s)	20-40	15-30	20-40	40-60	80-120	100-150
主曝光 (min)	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12	10-14
洗版速度(mm/min)	130-190	130-190	130-190	110-170	110-170	90-130
烘干时间 (h) (60°C / 140°F)	2.5	2.0	2.5	3.0	3.0	3.0
后曝光时间UVA(min)	10	10	10	10	10	10
去黏时间UVC(min)	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12

加工信息

制版设备	nyloflex® ART版材可用 nyloflex® 制版设备或者其它同类设备制版。 nyloflex® ART Digital激光版适合所有柔性版成像的激光制版设备。
印刷油墨	适合于各种水性油墨、醇溶性油墨及有条件得适合UV油墨 ³ (乙酸乙酯含量应低于15%，酮含量应低于5%)
洗版溶剂	使用nylosolv®溶剂能获得最佳的洗版效果，且能回收再利用。
制版信息	详细的制版步骤和版材的储存的信息请参见nyloflex®用户手册。
质量标准	nyloflex®系列柔性版材严格按照DIN ISO 9001质量认证和DIN ISO 14001标准进行生产，保证了产品的高品质和稳定性。

1) 版材厚度为当前标准，可能会有所改变。2) 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间以及洗版溶剂，以上数据建立在使用nyloflex® 制版设备、nylosolv® 洗版溶剂以及主曝光强度大于15 mW/cm²的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。3) 一定条件下适合UV油墨，视油墨种类和温度 - 可能影响版材的性能和印刷一致性

欢迎联系我们以获得更多信息

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就XSYS所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点，我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文包含的任何材料而导致的任何损失，我们不承担任何责任。其后带有®的产品名称是XSYS（以XSYS US LLC或XSYS Germany GmbH为代表）的注册商标。



XSYS
Print solid. Stay flexible.

04-2023