

**Be**  
brilliant.

# nyloflex<sup>®</sup> ACT

Excellente dans l'impression de motifs combinés



## Caractéristiques produit

- + Plaque de dureté moyenne, optimisée pour l'impression de motifs combinés tramés et aplats.
- + Idéal sur toutes sortes de substrats absorbants et non-absorbants (plastic et aluminium, carton et carton ondulé, pré-print)
- + Haute densité des aplats avec un minimum d'engraissement dans les tramés
- + Grande marge d'insolation et bonne définition des réserves
- + Compatible avec encres à base d'eau et de solvants
- + Compatible aux encres UV sous certaines conditions

## Avantages de la nyloflex<sup>®</sup> Digital

- ✓ Qualité d'impression supérieure avec des images plus nettes, creux plus profond dans les réserves, finesses dans les hautes lumières sans perte de point, grande latitude des valeurs tonales tout en améliorant les contrastes
- ✓ Augmentation de la productivité et du transfert de données sans perte de qualité grâce au flux digital
- ✓ Cohérence de qualité grâce à la répétabilité du process de traitement des palques
- ✓ Plus rentable et plus écologique puisque pas de film nécessaire

**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.

# Where printing meets packaging.

## nyloflex<sup>®</sup> ACT

	nyloflex <sup>®</sup> ACT				nyloflex <sup>®</sup> ACT Digital			
	114	170	254	284	114	170	254	284
<b>Caractéristiques techniques</b>								
Support	fim polyester				fim polyester			
Couleur de la plaque	bleu clair				bleu clair avec couche noire			
Épaisseur totale <sup>1</sup> (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")
Dureté acc. DIN 53505 (Shore A)	50	50	50	50	50	50	50	50
Dureté de la plaque (Shore A)	74	62	54	52	74	62	54	52
Profondeur de relief (mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2
Valeur de ton (%)	2-95	2-95	2-95	2-95	1-98	1-98	2-98	2-98
finesse de la trame (l/cm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Lignes fines (jusqu'à µm)	100	100	100	100	100	100	100	100
Points isolés (jusqu'à µm)	200	200	200	200	200	200	200	200
<b>Paramètres process<sup>2</sup></b>								
Insolation dorsale (s)	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50
Insolation principale (min)	8-15	8-15	8-20	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12
Vitesse de gravure (mm/min)	210-250	170-210	160-200	150-190	210-250	170-210	160-200	150-190
Temps de séchage 60°C / 140°F (h)	2.0	2.5	3.0	3.0	2.0	2.5	3.0	3.0
Post exposition UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10
Finition désencollage UV-C (min) <sup>4</sup>	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12

### Traitement des informations

Équipement disponible	La nyloflex <sup>®</sup> ACT peut être produite avec les équipements de développement nyloflex <sup>®</sup> et tout autre dispositif similaire. La nyloflex <sup>®</sup> ACT Digital peut être utilisée avec tous les systèmes lasers compatibles pour l'écriture de plaques d'impressions flexo.
Encre d'impression	Compatible avec toutes les encres à l'eau et les encres solvants et recommandé avec les encres UV sous certaines conditions. <sup>3</sup> (en dessous de 15% d'Ethyl acetate, en dessous de 5% de cétone).
Solvant de gravure	Les meilleurs résultats sont obtenus avec le solvant de gravure nylosolv <sup>®</sup> . nylosolv <sup>®</sup> peut être distillé et réutilisé.
Information process	Le descriptif détaillé des étapes de transformation des plaques ainsi que les conditions de stockage peuvent être trouvées dans le guide d'utilisation nyloflex <sup>®</sup> .
Standard de qualité élevée	Les plaques d'impressions nyloflex <sup>®</sup> printing plates sont produites selon les normes DIN ISO 9001 et DIN ISO 14001 standards et exigées.

1) Épaisseur standard actuellement disponible – sous réserve de modification. 2) Les paramètres de traitement dépendent entre autre des équipements utilisés, de l'usure des tubes et du type de solvant de gravure. Les délais de traitement mentionnés ci-dessus ont été établis dans des conditions optimales avec des équipements de traitement nyloflex<sup>®</sup> et le solvant de gravure nylosolv<sup>®</sup>. L'intensité lumineuse pour l'exposition principale a été mesurée à une valeur de > 15mW/cm<sup>2</sup>. En dehors de ces conditions, les temps de traitement peuvent être différents de ceux-ci. 3) Compatible avec les encres UV mais dépendant du type d'encre et de la température. Ces facteurs peuvent affecter les performances de la plaque et de l'impression. 4) Dépendant de la durée de vie des tubes.

**N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.**

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par XSYS en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergentes. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.