

Be
brilliant.

nyloflex[®] ACT

**Ideal für einfache Designs auf rauen Substraten, die Vollflächen
und Raster kombinieren**



Produkteigenschaften

- + Mittelharte Platte, speziell abgestimmt für den Druck von Kombinationsmotiven aus Raster- und Vollflächen
- + Geeignet für den Einsatz von wasser- und alkoholbasierten Druckfarben
- + Für den Einsatz auf allen gängigen saugenden und nicht-saugenden Substraten (z.B. Kunststoff- und Aluminiumfolien, gestrichene und ungestrichene Papiere, Preprint Liner)
- + Bedingt geeignet für UV-Farben
- + Hohe Volltondichten in den Vollflächen bei geringem Tonwertzuwachs im Raster
- + Großer Belichtungsspielraum und gute Zwischentiefen

Vorteile von nyloflex[®] Digital Platten

- ✓ Bessere Druckqualität durch schärfere Konturen, offenere Zwischentiefen, feinere Rasterpunkte und geringere Tonwertzunahme, d.h. höherer Tonwertumfang und damit größeren Kontrast im Druckbild
- ✓ Erhöhte Produktivität, reduzierte Fehlerquote sowie Datenübertragung ohne Qualitätsverluste durch digitalen Workflow
- ✓ Reproduzierbare Qualität bei wiederholter Druckplattenherstellung
- ✓ Kosteneffizient und umweltfreundlicher in der Herstellung, da kein Film benötigt wird

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex[®] ACT

	nyloflex [®] ACT				nyloflex [®] ACT Digital			
	114	170	254	284	114	170	254	284
Technische Parameter	Polyesterfolie				Polyesterfolie			
Trägermaterial	Polyesterfolie				Polyesterfolie			
Farbe der Rohplatte	hellblau				hellblau, mit schwarzer LAMS Schicht			
Plattenstärke ¹ (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")
Härte nach DIN 53505 (Shore A)	50	50	50	50	50	50	50	50
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	74	62	54	52	74	62	54	52
Relieftiefe (mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2
Tonwertumfang (%) bei Rasterweite von (l/cm)	2-95 60	2-95 60	2-95 60	2-95 60	1-98 60	1-98 60	2-98 60	2-98 60
Freistehende Linie (bis µm)	100	100	100	100	100	100	100	100
Freistehender Punkt (bis µm)	200	200	200	200	200	200	200	200

Verarbeitungsparameter²								
Vorbelichtungszeit (s)	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50	25-50
Hauptbelichtungszeit (min)	8-15	8-15	8-20	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	210-250	170-210	160-200	150-190	210-250	170-210	160-200	150-190
Trocknung bei 60°C / 140°F (h)	2.0	2.5	3.0	3.0	2.0	2.5	3.0	3.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10
Nachbehandlung UV-C (min)	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12	7-12

Informationen verarbeiten	
Geeignete Geräte	Die nyloflex [®] ACT kann mit allen nyloflex [®] Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden. Die nyloflex [®] ACT Digital kann auf allen zur Bebilderung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.
Druckfarben	Die nyloflex [®] ACT eignet sich für alle wasser- und alkoholbasierten Druckfarben, sowie bedingt für UV-Farben. ³ (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv [®] Auswaschmitteln erzielt. nylosolv [®] ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweise zur Verarbeitung	Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex [®] Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex [®] Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 5001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität zu.

1) z.Z. gültige Standarddicken - Änderungen vorbehalten. 2) Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex[®] Verarbeitungsgeräte und nylosolv[®] Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm² bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen. 3) Beim Einsatz von UV-Farben können je nach Farbtyp und Temperatur das Ausdruckerhalten und die Auflagenbeständigkeit beeinträchtigt werden.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassene Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit * bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).

