

Be
brilliant.

nyloflex® ACE

Высокий уровень стандартов в высококачественной флексографской печати



Высочайшее качество печати

- + Пластина высокой твердости для качественной печати на гибкой упаковке, этикетках, упаковке для напитков и гофрокартоне (препринт)
- + Отличные результаты печати на пленках, фольге и бумагах с различным покрытием
- + Четкое воспроизведение печатных элементов: плашек, растров, текстов, тонких линий и выворотов
- + Высокая контрастность изображения
- + Хороший краскоперенос, обеспечивающий равномерность плашек
- + Идеально подходит для HD Flexo
- + Высокая устойчивость к растворителям - идеальное сочетание с красками на спиртовой и водной основе, устойчива к УФ краскам³

Высокая эффективность и экономичность

- + Устойчива к прилипанию пыли и легкая очистка
 - + Чистая во время печати
 - + и легко очищается
 - + Минимальное количество смывок в печати
 - + Снижение отходов
- + Проста в использовании, стабильна при монтаже и демонтаже
- + Короткий, точный и последовательный процесс обработки
- + Тиражеустойчива – идеальна для длинных тиражей
- + Отлично сохраняет печатные свойства во время длительного хранения

nyloflex® ACE

- ✓ Идеальная пластина как для цифровых точек, так и для точек с плоской вершиной (воспроизведение изображения 1:1)
- ✓ Отличное воспроизведение на структурных поверхностях, равномерность, укрывистость и высокая оптическая плотность плашек
- ✓ Четкие и стабильные растровые точки – минимальные растискивание и чувствительность к давлению
- ✓ Отличные результаты печати в сочетании со светодиодной экспозицией, например, ThermoFlexX Catena-E

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® ACE

	nyloflex® ACE				nyloflex® Digital			
	114	170	254	284	076	114	170	254
Технические характеристики								
Материал основы (подложки)	полиэфирная пленка				полиэфирная пленка			
Цвет исходной пластины	светло-зеленый				светло-зеленый, с черным LAMS слоем			
Диапазон толщин пластин ¹ (мм) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	0.76 (0.030")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Твердость пластин по (Шору А) (DIN 53505)	62	62	62	62	62	62	62	62
Твердость готовых форм по (Шору А)	78	70	66	64	86	78	70	66
Глубина рельефа (мм)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	0.5-0.6	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
Воспроизведение градаций (%)	2-95	2-95	2-95	2-95	1-98	1-98	1-98	2-98
Линиатура (до лин/см)	60	60	60	60	60	60	60	60
Воспроизведение позитивных линий (до мкм)	100	100	100	100	100	100	100	100
Диаметр отдельстоящих точек (до мкм)	200	200	200	200	200	200	200	200
Параметры обработки²								
Экспонирование оборотной стороны (сек)	25-45	50-70	50-85	50-85	10-20	25-45	50-70	60-85
Основное экспонирование (мин)	8-20	8-20	8-20	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12
Скорость вымывания (мм/мин)	200-250	180-220	160-180	160-180	200-250	180-220	160-180	160-180
Время сушки при 60 °C 140 °F (час)	2.0	2.0	3.0	3.0	1.5	2.0	2.0	3.0
Пост экспонирование УФ-А (мин)	10	10	10	10	10	10	10	10
Световой финишнг УФ-С (мин) ⁴	2-10	2-10	2-10	2-10	2-6	2-6	2-6	2-6

Обработка Информации

Оборудование	Пластины nyloflex® ACE могут быть обработаны на оборудовании nyloflex® или другом, специально предназначенном для этих целей оборудовании. Гравирование цифровые пластин nyloflex® ACE Digital может быть выполнено на любых лазерных системах, предназначенных для производства флексографских форм.
Печатные краски	Подходят для всех красок на спиртовой и водной основе. Условно устойчивы к УФ -краскам. (содержание этилацетата менее 15%, кетонов менее 5%)
Вымывные растворы	Особенно хорошие результаты можно получить используя вымывной раствор nylosolv®. nylosolv® может быть дистиллирован и использован повторно.
Информация о процессе изготовления	Более подробное описание процесса изготовления форм, а также более детальную информацию о параметрах обработки и хранения, Вы можете найти в nyloflex® Руководство Пользователя.
Высокий стандарт качества	печатные пластины nyloflex® выпускаются в соответствии с требованиями стандартов DIN ISO 9001 и DIN ISO 14001, что гарантирует нашим клиентам высокое качество продуктов и услуг.

1) Стандартные толщины доступные в настоящее время – могут быть изменены. 2) Все параметры изготовления форм зависят от типа оборудования, срока службы ламп и вымывного раствора. Все вышеперечисленные параметры, получены при оптимальных условиях, на оборудовании nyloflex® и при использовании вымывного раствора nylosolv®. Время основного экспонирования для цифровых пластин было определено при интенсивности излучения > 15мВт/см2. При других условиях, параметры процесса могут отличаться от указанных, поэтому указанные выше данные, могут быть использованы только в качестве рекомендаций 3) Устойчивость к УФ краскам зависит от типа краски и температуры – эти факторы могут повлиять на тиражестойкость пластины и качество печати. 4) В зависимости от продолжительности эксплуатации ламп.

Обращайтесь к нам за более подробной информацией

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Цель подготовки нашей технической документации – информирование и консультирование наших клиентов. Информация, предоставленная в настоящем документе, достоверна по имеющимся у XSYS сведениям. XSYS не несет ответственности за какие-либо допущенные ошибки, искажение фактов или выраженные мнения. Клиенты обязаны убедиться в пригодности той или иной продукции для применения в намеченных ими целях. XSYS не несет ответственности за какие-либо убытки, понесенные каким-либо лицом вследствие того, что оно полагалось на полноту или точность какой-либо информации, содержащейся в настоящем документе. Значок ® на конце наименования какой-либо продукции XSYS означает, что оно является одновременно и названием торговой марки (торгового знака), зарегистрированного XSYS (в лице XSYS US LLC или XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.