

Be
brilliant.

nyloflex[®] ACE

Définit la norme de la haute qualité fléxo



Qualité d'impression supérieure

- + Plaque dure pour une plus grande qualité d'impression dans l'emballage souple, étiquettes, emballage boisson et pré-impression sur carton ondulé
- + Excellent résultat d'impression sur film et papier couché
- + Reproduction fidèle des éléments fins, trames, textes et lignes fines
- + Remarquable qualité de reproduction des éléments fins et des images à contraste élevé.
- + Très bon transfert d'encre amélioré par des aplats réguliers
- + Idéal pour la flexographie haute définition (HD Flexo)
- + Haute résistance aux solvants - Parfait avec les encres à solvant, compatible avec les encres à l'eau et encres UV³

Hautement efficace et rentable en impression

- + Comportement supérieur au lavage et très faible attirance des poussières
 - + Nettoyage durant l'impression
 - + Facilité et efficacité du nettoyage
 - + Moins d'arrêt machine pour le nettoyage
 - + Réduction des déchets
- + Facile à manipuler, au montage et au démontage grâce à la transparence de la matière
- + Temps de traitement court, précis et répétable
- + Extrêmement durable - Longue durée de vie, conçu pour les longs tirages
- + Excellentes propriétés de stockage et augmentation du nombre d'utilisation grâce à sa couche de surface moins collante

nyloflex[®] ACE

- ✓ Des résultats d'impression exceptionnels en combinaison avec une exposition aux LED comme le ThermoFlexX Catena-E
- ✓ Plaque digitale polyvalente pour le développement de point rond et de points plats (reproduction pratiquement 1:1)
- ✓ Excellente reproduction des surfaces structurées à travers un dépôt d'encre uniforme et une densité élevée des couleurs
- ✓ Bonne construction et stabilité des points - Faible perte de tolérances et moins sensible en impression

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex[®] ACE

	nyloflex [®] ACE				nyloflex [®] Digital			
	114	170	254	284	076	114	170	254
Caractéristiques techniques								
Support	fim polyester				fim polyester			
Couleur de la plaque	vert clair				vert clair avec couche noire			
Épaisseur totale ¹ (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	0.76 (0.030")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Dureté acc. DIN 53505 (Shore A)	62	62	62	62	62	62	62	62
Dureté de la plaque (Shore A)	78	70	66	64	86	78	70	66
Profondeur de relief (mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	0.5-0.6	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
Valeur de ton (%)	2-95	2-95	2-95	2-95	1-98	1-98	1-98	2-98
finesse de la trame (l/cm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Lignes fines (jusqu'à µm)	100	100	100	100	100	100	100	100
Points isolés (jusqu'à µm)	200	200	200	200	200	200	200	200
Paramètres process²								
Insolation dorsale (s)	25-45	50-70	50-85	50-85	10-20	25-45	50-70	60-85
Insolation principale (min)	8-20	8-20	8-20	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12
Vitesse de gravure (mm/min)	200-250	180-220	160-180	160-180	200-250	180-220	160-180	160-180
Temps de séchage 60°C / 140°F (h)	2.0	2.0	3.0	3.0	1.5	2.0	2.0	3.0
Post exposition UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10
Finition désencollage UV-C (min) ⁴	2-10	2-10	2-10	2-10	2-6	2-6	2-6	2-6

Traitement des informations

Équipement disponible	La nyloflex [®] ACE peut être produite avec les équipements de développement nyloflex [®] et tout autre dispositif similaire. La nyloflex [®] ACE Digital peut être utilisée avec tous les systèmes lasers compatibles pour l'écriture de plaques d'impressions flexo.
Encre d'impression	Compatible avec toutes les encres à l'eau et les encres solvants et recommandé avec les encres UV sous certaines conditions. ³ (en dessous de 15% d'Ethyl acetate, en dessous de 5% de cétone).
Solvant de gravure	Les meilleurs résultats sont obtenus avec le solvant de gravure nylosolv [®] . nylosolv [®] peut être distillé et réutilisé.
Information process	Le descriptif détaillé des étapes de transformation des plaques ainsi que les conditions de stockage peuvent être trouvées dans le guide d'utilisation nyloflex [®] .
Standard de qualité élevée	Les plaques d'impressions nyloflex [®] printing plates sont produites selon les normes DIN ISO 9001 et DIN ISO 14001 standards et exigées.

1) Épaisseur standard actuellement disponible – sous réserve de modification. 2) Les paramètres de traitement dépendent entre autre des équipements utilisés, de l'usure des tubes et du type de solvant de gravure. Les délais de traitement mentionnés ci-dessus ont été établis dans des conditions optimales avec des équipements de traitement nyloflex[®] et le solvant de gravure nylosolv[®]. L'intensité lumineuse pour l'exposition principale a été mesurée à une valeur de > 15mW/cm². En dehors de ces conditions, les temps de traitement peuvent être différents de ceux-ci. 3) Compatible avec les encres UV mais dépendant du type d'encre et de la température. Ces facteurs peuvent affecter les performances de la plaque et de l'impression. 4) Dépendant de la durée de vie des tubes.

N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par XSYS en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.



XSYS
Print solid. Stay flexible.