

**Be**  
brilliant.

# nyloflex<sup>®</sup> ACE

Establece el estándar en alta calidad de impresión



## Calidad de impresión superior

- + Plancha de gran dureza para la más alta calidad de impresión de embalaje flexible, envases para bebidas y pre-impresión de cartón ondulado
- + Excelentes resultados de impresión sobre film, lámina y sustratos estucados
- + Reproducción de los elementos más finos, tramas, textos y trabajos finos de línea
- + Excepcional calidad de reproducción de los difuminados y alto contraste en las imágenes
- + Muy buena transferencia de tinta que proporciona buena cobertura de los sólidos
- + Ideal para Alta Definición Flexo (HD Flexo)
- + Alta resistencia al disolvente - perfecto para tintas base solvente, adecuado para tintas base agua y UV<sup>3</sup>

## Altamente eficiente & rentable en preimpresión e impresión

- + Comportamiento superior en limpieza y muy baja atracción al polvo
  - + Tiradas limpias durante impresión
  - + Limpieza fácil y efectiva
  - + Menos paradas de máquina para limpieza
  - + Reducción de merma
- + Fácil manipulado, buenas propiedades de montaje y desmontaje, gracias a base del grabado uniforme y color de la plancha claro.
- + Procesado corto, preciso y consistente
- + Extremadamente durable - plancha de larga vida útil, ideal para largas tiradas de impresión
- + Propiedades de almacenaje excelentes e incremento del número de usos gracias a la baja pegajosidad de la superficie

## nyloflex<sup>®</sup> ACE

- ✓ Resultados de impresión excepcionales en combinación con la exposición LED como ThermoFlexX Catena-E
- ✓ Plancha perfecta para puntos de superficie redonda digitales así como puntos de superficie plana (transferencia de imagen virtual 1:1)
- ✓ Excelente reproducción a través de la superficie estructurada para uniformizar la cubrición de la tinta así como altas densidades de tinta en sólidos
- ✓ Formas de punto estables y claramente definidas - baja tolerancia de ganancia de punto e impresión menos sensible

**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.

# Where printing meets packaging.

## nyloflex® ACE

	nyloflex® ACE				nyloflex® Digital			
	114	170	254	284	076	114	170	254
<b>Características técnicas</b>								
Material base	lámina de poliéster				lámina de poliéster			
Color de la plancha virgen	verde claro				verde claro, con capa negra LAMS			
Grosor total <sup>1</sup> (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	0.76 (0.030")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Dureza según DIN 53505 (Shore A)	62	62	62	62	62	62	62	62
Dureza de plancha (Shore A)	78	70	66	64	86	78	70	66
Altura o profundidad de relieve (mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	0.5-0.6	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
Rango tonal (%)	2-95	2-95	2-95	2-95	1-98	1-98	1-98	2-98
resolución en pantalla (l/cm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Línea fina anchura (hasta µm)	100	100	100	100	100	100	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	200	200	200	200	200	200	200	200
<b>Parámetros de procesado<sup>2</sup></b>								
Insolación dorsal (s)	25-45	50-70	50-85	50-85	10-20	25-45	50-70	60-85
Insolación principal (min)	8-20	8-20	8-20	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12
Velocidad de lavado (mm/min)	200-250	180-220	160-180	160-180	200-250	180-220	160-180	160-180
Tiempo de secado a 60°C / 140°F (h)	2.0	2.0	3.0	3.0	1.5	2.0	2.0	3.0
Post-tratamiento UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10
Acabado suave UV-C (min) <sup>4</sup>	2-10	2-10	2-10	2-10	2-6	2-6	2-6	2-6

### Procesando información

Equipo adecuado	La nyloflex® ACE puede ser procesada con equipos de procesado nyloflex® y otros equipos similares. nyloflex® ACE Digital puede ser utilizada con todos los sistemas láser apropiados para la toma de imágenes en planchas de impresión flexo.
Tintas de impresión	Apropiada para todas las tintas de impresión base agua y alcohol y condicionalmente para tintas UV. <sup>3</sup> (contenido de acetato etílico preferiblemente por debajo del 15%, contenido de cetona preferiblemente por debajo del 5%)
Solución de lavado	Se han obtenido muy buenos resultados especialmente con soluciones de lavado nylosolv®. El nylosolv® puede ser destilado y reutilizado.
Información de procesado	En la guía del usuario de nyloflex® podrá encontrar una descripción detallada de los pasos a seguir para la fabricación individual de planchas, así como información detallada sobre el procesamiento y almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® están fabricadas de acuerdo con los requisitos y estándares DIN ISO 9001 y DIN ISO 14001. Este proceso le garantiza a nuestros clientes la más alta consistencia en calidad de nuestros productos y servicios.

Grosor estándar actualmente disponible - sujeto a cambios. 2) Todos los parámetros de procesado dependen, entre otros, del equipo de procesado, la antigüedad de la lámpara y el tipo de solución de lavado. Los tiempos de procesado arriba indicados fueron establecidos con equipos nyloflex® bajo condiciones idóneas y utilizando soluciones de lavado nylosolv®. Los valores de insolación principal de las planchas digitales fueron determinados a una intensidad de insolación de 15mW/cm². Bajo otras condiciones los tiempos de procesado pueden diferir. Por tanto, los valores indicados arriba solamente son una guía. 3) La idoneidad para tintas UV es dependiente del tipo de tinta y temperatura - estos factores podrían afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia en la impresión. 4) Dependiendo de la vida útil de los tubos.

### Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS.



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.