

Be
brilliant.

nyloflex® ACE

Der Standard im hochwertigen Flexodruck



Höchste Druckqualität

- + Harte Flexodruckplatte für den hochqualitativen Druck von flexiblen Verpackungen, Etiketten, Getränkeverpackungen und für den Preprint Wellpappendruck
- + Exzellente Druckergebnisse auf Kunststoff- und Aluminiumfolien sowie gestrichenen Papieren
- + Präzise Wiedergabe feinsten Verläufe, Raster, Text- und Strichelemente und kontrastreicher Bilder
- + Hohe Farbübertragung sorgt für gleichmäßige Vollflächen
- + Ideal für den hochwertigen Flexodruck mit High Definition Flexo (HD Flexo)
- + Hohe Lösemittelbeständigkeit – sehr gut geeignet für alkoholbasierende Druckfarben, auch für wasserbasierende und UV-Farben³

Leistungsstark & wirtschaftlich in der Vorstufe und im Druck

- + Ausgezeichnetes Reinigungsverhalten und reduzierte Staubanziehung
 - + Gutes Freilaufen der Platte im Druck
 - + Einfache Reinigung
 - + Weniger Maschinenstopps, reduzierter Abfall
- + Einfache Handhabung und gute Montageeigenschaften durch gleichmäßigen Reliefuntergrund und Farbkontrast
- + Schnelle Verarbeitung, sichere Wiederholbarkeit
- + Hervorragende Haltbarkeit, hohe Standzeiten, gut geeignet für hohe Druckauflagen
- + Sehr gute Lagerungseigenschaften durch niedrige Oberflächenklebrigkeit – ideal für Wiederholaufträge

nyloflex® ACE

- ✓ Hervorragende Druckergebnisse in Kombination mit LED-Belichtung wie ThermoFlexX Catena-E
- ✓ Hervorragend geeignet um abgerundete digitale sowie flache (Flat Top Dots) Punktformen zu erzeugen
- ✓ Exzellente Wiedergabe von strukturierten Oberflächen für gleichmäßiges Liegen der Farbe und hohe Volltondichte
- ✓ Präzise definierte und stabile Punktoberfläche – geringe Tonwertunterschiede im Druck; reagiert unempfindlicher auf unterschiedliche Druckbeistellung

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex[®] ACE

	nyloflex [®] ACE				nyloflex [®] Digital			
	114	170	254	284	076	114	170	254
Technische Parameter								
Trägermaterial	Polyesterfolie				Polyesterfolie			
Farbe der Rohplatte	hellgrün				hellgrün, mit schwarzer LAMS Schicht			
Plattenstärke ¹ (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")	2.84 (0.112")	0.76 (0.030")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Härte nach DIN 53505 (Shore A)	62	62	62	62	62	62	62	62
Härte, verarbeitete Platte (Shore A)	78	70	66	64	86	78	70	66
Relieftiefe (mm)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2	0.9-1.2	0.5-0.6	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
Tonwertumfang (%) bei Rasterweite von (l/cm)	2-95 60	2-95 60	2-95 60	2-95 60	1-98 60	1-98 60	1-98 60	2-98 60
Freistehende Linie (bis µm)	100	100	100	100	100	100	100	100
Freistehender Punkt (bis µm)	200	200	200	200	200	200	200	200
Verarbeitungsparameter²								
Vorbelichtungszeit (s)	25-45	50-70	50-85	50-85	10-20	25-45	50-70	60-85
Hauptbelichtungszeit (min)	8-20	8-20	8-20	8-20	8-12	8-12	8-12	8-12
Auswaschgeschwindigkeit (mm/min)	200-250	180-220	160-180	160-180	200-250	180-220	160-180	160-180
Trocknung bei 60°C / 140°F (h)	2.0	2.0	3.0	3.0	1.5	2.0	2.0	3.0
Nachbelichtung UV-A (min)	10	10	10	10	10	10	10	10
Nachbehandlung UV-C (min) ⁴	2-10	2-10	2-10	2-10	2-6	2-6	2-6	2-6

Informationen verarbeiten

Geeignete Geräte	Die nyloflex [®] ACE kann mit allen nyloflex [®] Verarbeitungsgeräten, sowie mit allen marktgängigen Geräten verarbeitet werden. Die nyloflex [®] ACE Digital kann auf allen zur Bebilderung von Flexodruckplatten geeigneten Lasersystemen verwendet werden.
Druckfarben	Die nyloflex [®] ACE eignet sich für alle wasser- und alkoholbasierten Druckfarben, sowie bedingt für UV-Farben. ³ (Ethylacetatanteile möglichst unter 15%, Ketonanteile möglichst unter 5%)
Auswaschmittel	Besonders gute Ergebnisse werden mit nylosolv [®] Auswaschmitteln erzielt. nylosolv [®] ist destillierbar und wiederverwendbar.
Hinweise zur Verarbeitung	Eine ausführliche Beschreibung der einzelnen Herstellungsschritte sowie detaillierte Hinweise zu Verarbeitung und Lagerung enthält die nyloflex [®] Arbeitsanleitung.
Hoher Qualitätsstandard	nyloflex [®] Druckplatten werden nach den Standards und Anforderungen der DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 und DIN ISO 5001 gefertigt. Dieser Prozess sichert unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Produkt- und Servicequalität zu.

1) z. Z. gültige Standarddicken - Änderungen vorbehalten. 2) Die Verarbeitungsparameter sind u.a. abhängig von den eingesetzten Verarbeitungsgeräten, dem Alter der UV-Lampen und dem verwendeten Auswaschmittel. Die oben aufgeführten Verarbeitungszeiten wurden unter optimalen Bedingungen unter Verwendung der nyloflex[®] Verarbeitungsgeräte und nylosolv[®] Auswaschmittel ermittelt. Die Hauptbelichtungszeiten der digitalen Druckplatten wurden mit einer Belichtungsintensität > 15 mW/cm² bestimmt. Bei geänderten Rahmenbedingungen können die Verarbeitungsparameter von diesen Werten abweichen. Die genannten Werte sind daher nur als Richtwerte zu verstehen. 3) Beim Einsatz von UV-Farben können je nach Farbtyp und Temperatur das Ausdruckverhalten und die Auflagenbeständigkeit beeinträchtigt werden. 4) Abhängig vom Röhrenalter.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von XSYS zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte wird keinerlei Haftung übernommen. Die mit * bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von XSYS (vertreten durch XSYS US LLC oder XSYS Germany GmbH).



XSYS
Print solid. Stay flexible.