



2021

# INSTRUCCIONES DE USO

## rotec®

XSYS

Print solid. Stay flexible.

## Para el manejo profesional de las camisas y adapters rotec®

Las camisas y adapters rotec® se fabrican con las últimas tecnologías de producción. Los materiales utilizados están sujetos a constantes procesos de control de calidad en nuestras instalaciones. A continuación les detallamos nuestras recomendaciones para aprovechar las propiedades de las camisas y adapters rotec® de la manera más eficaz y aumentar su duración. Por favor, en caso de dudas o problemas técnicos, no dude en contactar con nuestro servicio de atención al cliente o con uno de nuestros agentes.

### Presión del aire

- La presión del aire medida en el cilindro de aire, debe estar entre 6 y 8 bar (87-116 psi)
- El flujo de volumen de aire debe no ser inferior a 12 litros por segundo (0,42 pies cúbicos/seg)
- Asegurarse que el aire puede pasar libremente, es decir, que el tubo no está obstruido o dañado.
- Líneas de suministro demasiado ramificadas o largas pueden llevar a una drástica caída de la presión de aire.
- El sistema de aire comprimido y las superficies del cilindro deben estar libres de humedad, aceites, lubricantes y tintas.
- De vez en cuando, comprobar que los agujeros de salida de aire no estén obstruidos.

### Limpieza y cuidado de las camisas y adapters rotec®

- Por favor controlar posibles daños en el interior de las camisas, en la superficie, en la zona de las muescas y para adaptadores en el PIN antes de su uso. Camisas y adapters con daños no deberían ser usadas para el proceso de impresión.
- Aceite, lubricante, tinta y restos de adhesivo se tienen que quitar lo antes posible para mantener las propiedades de la superficie tanto tiempo como sea posible.
- Los disolventes apropiados para la limpieza son etanol, propanol e isopropanol.
- Los restos más difíciles se pueden quitar con un cepillo suave de nylon.
- No usar nunca disolventes que contengan grasa o aceite pues pueden afectar negativamente a las propiedades de la superficie.
- Las camisas y los adapters no deben estar en contacto con los disolventes por mucho tiempo.
- Las planchas se tienen que desmontar siempre después de su uso para que los disolventes se puedan evaporar bien.
- Después de limpiar las camisas/adapters, dejarlas secar aprox. 30 minutos para que los disolventes se evaporen por completo.
- No tratar nunca las camisas/adapters con ácidos, soluciones alcalinas, soluciones Salinas o con objetos afilados que puedan dañar su superficie.
- Para asegurar permanentemente sus buenas características de montaje, la base interior se tiene que limpiar con un product apropiado.
- Los filamentos de fibra de vidrio que se deshacen de la base interior se pueden cortar, pero no se deben estirar.

### Atención:

#### Consejo especial para camisas y adapters conductivos (antiestáticos) con superficie compresible

- Para asegurar una conductividad permanente, por favor, no exponer las camisas y adapters a altas temperaturas, por ejemplo, quitando la plancha con un secador, radiador o cualquier otro aparato similar.
- No aplicar materiales aislantes como lacas, barnices u otras capas adicionales pues tienen un efecto negativo en la conductividad.
- No tratar la superficie con papel abrasivo o cepillos duros.

### Tecnología de superficie omega

- Las camisas y adapters rotec® han sido desarrolladas con la tecnología de superficie omega para prevenir la carga electrostática inadmisibles al imprimir tintas y barnices base solvente en las impresoras de flexografía.
- Las camisas y adapters rotec® con la tecnología de superficie Omega cumplen con la información BG, status 11/2003, Orden N° 452 y Atex 95, cumpliendo la resistencia de absorción requerida de

un máximo de 106 Ω.

- La tecnología de superficie omega permite conducir las cargas electrostáticas en toda la superficie.
- La resistencia de absorción se debe comprobar cada vez antes de usar.
- El principio de funcionamiento sólo funciona cuando los cilindros de aire están conectados a toma de tierra.
- La tecnología de superficie Omega es necesaria sólo en caso que el grueso total de pared (camisa + adhesivo + plancha) sea mayor de 4 mm.
- En caso de que las camisas/adapters hayan sido rectificadas por otros fabricantes que no sean XSYS, no se aceptará ninguna responsabilidad.

### **Montaje de las planchas**

- Los restos de aceite, lubricante, tinta y adhesive afectan las propiedades de adhesión del adhesivo.
- Es recomendable el uso de un rastrillo de plástico para aplicar el adhesivo en la camisa sin burbujas de aire.
- La plancha se tiene que montar sin burbujas sobre el adhesivo - para ello, es recomendable usar un rodillo de plástico.
- Las superficies expuestas de la camisa se pueden proteger eficazmente con cinta adhesiva de PVC/PE.
- Si se usa un sellador de borde, no aplicarlo nunca directamente en la camisa - ¡aplicarlo sólo en el adhesivo!
- La superficie se puede dañar al cortar sobre la camisa, por lo tanto, por favor, usar la regla de corte de rotec®, Cutting Ruler.
- Ajustar la brecha del adhesivo y de la plancha durante un mínimo de 30° para evitar que el borde de la lancha se levante.

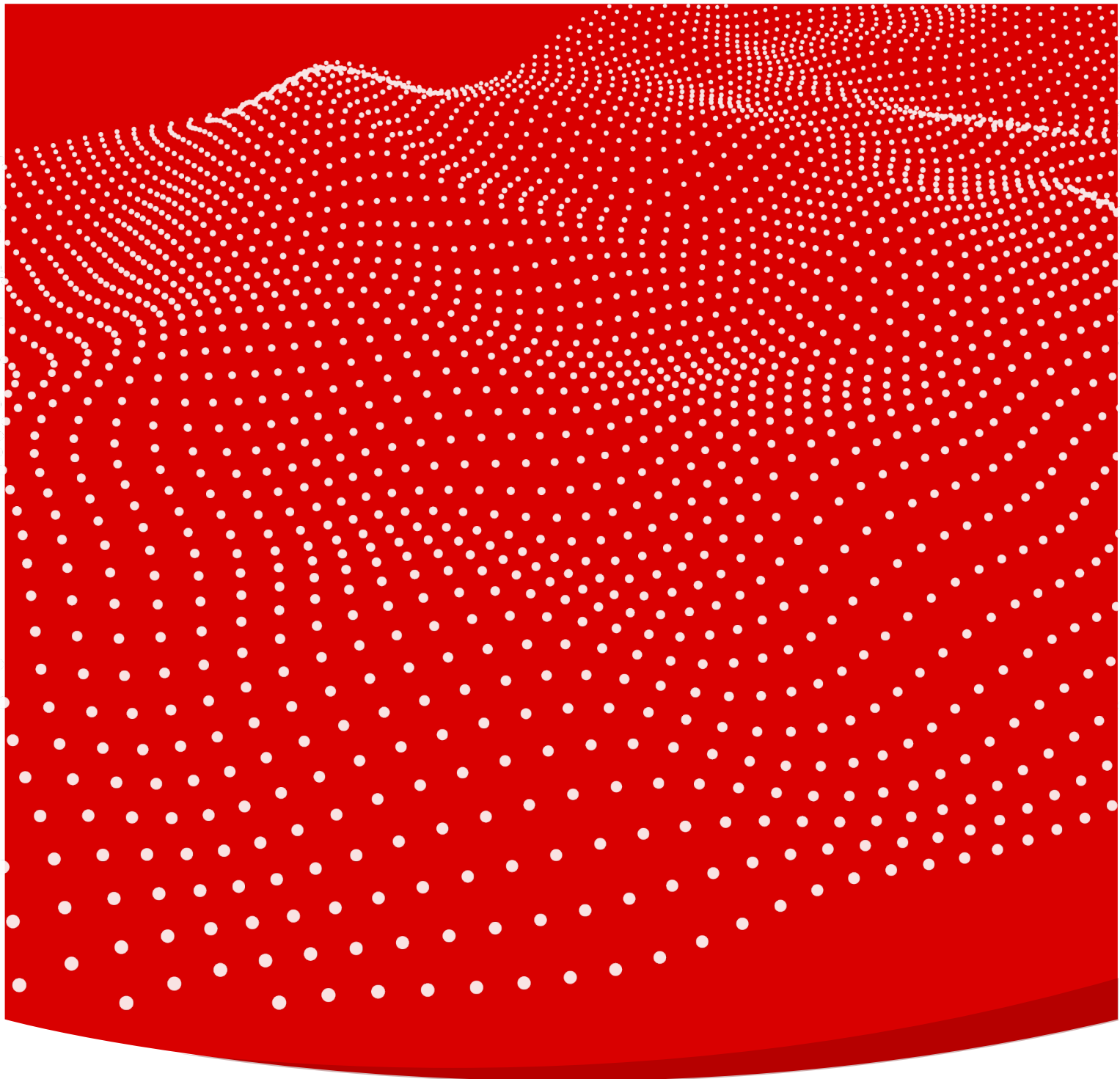
### **Desmontaje de las planchas**

- Quitar la plancha despacio y con cuidado con una tensión constante - demasiada tensión puede dañar
- Quitar el adhesivo estirando despacio desde la esquina al bies y sacarlo de una sola pieza.
- Quitar los restos de adhesivo inmediatamente (ver Limpieza y Cuidado).

### **Almacenaje de las camisas y adapters rotec®**

Si no se usa un sistema de almacenaje para camisas, por favor, preste atención a los siguientes puntos:

- En principio, las camisas /adapters se deben almacenar libremente.
- Las camisas/adapters no deben estar apilados unos encima de otros.
- Las camisas/adapters almacenadas erguidas se deben asegurar para evitar que puedan desplomarse.
- Peso y estrés constantes pueden afectar el TIR (concentricidad) de las camisas /adapters.
- Humedad alta a altas temperaturas (climas tropicales) afecta la vida útil de las camisas/adapters.
- El diámetro exterior especificado es válido sólo para una temperatura de almacenaje de 20 - 21 ° C (68 - 70 ° F) y un 50 % de humedad.



Flint Group Germany GmbH  
Solmstraße 83  
48683 Ahaus  
Info@xsysglobal.com  
www.xsysglobal.com

**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.