



FlatTopDot



## nyloflex® FTS Digital

Plancha flexográfica versátil con puntos de superficie plana inherentes – más versátil que la mayoría de las planchas en el mercado de embalaje.



- + Plancha flexográfica de fotopolímero dura con puntos planos inherentes
- + Creación fácil de puntos planos con su equipo de procesamiento de solvente estándar
- + Uso versátil. Para los mercados de embalaje flexible y etiquetas, para impresión sobre película y sustratos de papel de alta calidad, con base solvente, base agua o tintas UV
- + Plancha de superficie lisa con un granulado fino capaz de albergar patrones de tramado de superficie (Pixel+ y Nano)



### Versatilidad - para múltiples segmentos

- + Combina diferentes tipos de trabajo para diferentes segmentos en una sola plancha
- + Reduce la cantidad de tipos de plancha en stock
- + Mejora la eficiencia y reduce las mermas de plancha



### Menos complejidad - Lista para ser usada

- + Buena densidad de tinta en sólidos y transferencia de tinta, que puede ser incluso mejorada cuando se personaliza con tramados de superficie
- + Puntos ligeramente afilados que nos lleva a unas altas luces líderes en el mercado en combinación con tramados híbridos
- + Densidad de tinta en sólidos excelente en una amplia variedad de rodillos anilox



### Aumento de la productividad y la consistencia

- + Vida útil buena para largas tiradas de impresión
- + Menos tolerancias de ganancia de punto, en la impresora los puntos planos son menos sensibles a la impresión que los puntos digitales estándar, lo que resulta en una consistencia de producción mejorada
- + Reducción del coste, ahorro de tiempo: Sin equipos adicionales, sin necesidad de tiempos de insolación LED y sin necesidad de otros consumibles

Be  
Brilliant.

XSYS  
Print solid. Stay flexible.

## nyloflex® FTS Digital

**Plancha flexográfica versátil con puntos de superficie plana inherentes - más versátil que la mayoría de las planchas en el mercado de embalaje.**

Características técnicas	nyloflex® FTS 114 Digital <sup>1</sup>	nyloflex® FTS 170 Digital <sup>1</sup>
Color de la plancha virgen	azul celeste	azul celeste
Espesor total (mm) (pulgada) <sup>1</sup>	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Dureza según la norma DIN 53505	60	60
Dureza de la plancha (Shore A)	74	65
Profundidad de relieve recomendada (mm)	0.5 - 0.6	0.5 - 0.8
Rango tonal (%)	1 - 98	1 - 98
lineatura (l/cm)	60	60
Anchura de línea fina (hasta µm)	100	100
Diámetro de punto aislado (hasta µm)	150	150
Parámetros de procesado <sup>2</sup>		
Insolación dorsal (s)	10 - 20	30 - 50
Insolación principal (min)	8 - 10	8 - 10
Velocidad de lavado (mm/min)	250 - 300	200 - 260
Tiempo de secado a 60 °C / 140 °F (h)	1.5 - 2.0	2
Pos-exposición UV-A (min)	10	10
Acabado UV-C (min) <sup>3</sup>	2	2
Intensidad láser (J/cm <sup>2</sup> )		

### Información de procesado

Equipo adecuado	La nyloflex® FTS Digital se puede procesar con los equipos de procesado nyloflex® y todos los equipos similares y se puede usar con todos los sistemas a láser adecuados para planchas de impresión flexo-gráficas.
Tintas para impresión	Adecuada para todas las tintas de impresión base solvente, base agua y UV. <sup>4</sup> (contenido de acetato de etilo preferiblemente inferior a 15 %, contenido de cetona preferiblemente inferior a 5 %).
Solventes de lavado	Se obtienen buenos resultados especialmente con solventes de lavado nylosolv®. nylosolv® se puede destilar y reutilizar.
Información de procesado	En el manual del usuario de nyloflex® encontrará una descripción detallada de las etapas de imagen, insolación y acabado e información específica sobre el manejo y el almacenamiento.
Estándar de alta calidad	Las planchas de impresión nyloflex® se fabrican según los requisitos y las normas DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 y DIN ISO 50001. Este proceso garantiza a nuestros clientes productos y servicios fiables de alta calidad.

1) Producto no estándar 2) Todos los parámetros de procesamiento dependen, entre otras cosas, del equipo de procesamiento, de la antigüedad de la lámpara y del tipo de solvente de lavado. Se recomienda una intensidad de exposición mínima de  $\geq 18 \text{ mW/cm}^2$  y óptima de  $20\text{-}24 \text{ mW/cm}^2$ . Los tiempos de procesamiento mencionados anteriormente se establecieron utilizando el equipo de procesamiento nyloflex® en óptimas condiciones y con solventes de lavado nylosolv®. Con otras condiciones los tiempos de procesamiento pueden diferir de estos; por eso, los valores mencionados anteriormente solo se deben utilizar como guía. 3) Depende de la vida útil de los tubos. 4) La adecuación con tintas UV depende del tipo de tinta y de la temperatura, estos factores pueden afectar el rendimiento de la plancha y la consistencia de la impresión.

**Obtenga más información sobre la familia de planchas de punto plano. Póngase en contacto con nuestra empresa para más información.**

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Con los documentos técnicos que elaboramos, pretendemos informar y asesorar a los clientes. La información proporcionada aquí es correcta en base al conocimiento del XSYS. XSYS no se responsabiliza por los errores, datos ni opiniones expresados. Corresponde al cliente determinar si el producto en cuestión es adecuado a sus necesidades. XSYS no se responsabiliza por las posibles pérdidas derivadas del uso de sus productos. Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas del XSYS.



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.