



2021

USER GUIDE

rotec®

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Come gestire in modo professionale maniche ed adattatori rotec®

Maniche ed adattatori rotec® sono prodotti usando le tecnologie di lavorazione più aggiornate; i materiali utilizzati sono soggetti a costanti controlli di qualità eseguiti nei nostri stabilimenti. Per utilizzare nel modo più efficiente maniche ed adattatori rotec® e per incrementare al Massimo la loro durata, si consiglia di seguire le seguenti raccomandazioni. In caso di dubbi o domande su questioni tecniche consultate la nostra assistenza tecnica o il rappresentante.

Pressione dell'aria

- La pressione dell'aria misurata effettivamente al mandrino deve essere tra i 6 e gli 8 bar (87-116 psi).
- Il volume dell'aria non dovrà essere inferiore a 12 litri al secondo (0.42 cubic ft/sec.).
- Verificare che l'aria passi senza impedimenti, p. es. Che il tubo non sia piegato o rotto.
- Tubi troppo lunghi o con linee derivate provocano una drastica caduta nella pressione dell'aria.
- L'aria compressa e le superfici del mandrino non devono essere umide, sporche di olio, lubrificanti, inchiostri.
- Controllare periodicamente che i passaggi dell'aria non siano ostruiti.

Pulizia e manutenzione di maniche ed adattatori rotec®

- Olio, lubrificanti, inchiostri e residui di biadesivo devono essere rimossi subito per mantenere integra la superficie della manica/adattatore il più a lungo possibile.
- Solventi adatti per la pulizia sono etanolo, propanolo e isopropanolo.
- Residui duri possono essere rimossi con spazzole di nylon.
- Non usare mai solventi contenenti grasso o olio perché deteriorano la superficie.
- Maniche/adattatori non devono restare a contatto con solventi per lunghi periodi di tempo.
- Si consiglia lo smontaggio di lastre e biadesivo dopo l'uso per evitare che il solvente rimasto danneggi le maniche.
- Lasciar asciugare maniche/adattatori per circa 30 minuti dopo la pulizia per permettere ai solventi di evaporare completamente.
- Maniche/adattatori non devono mai entrare in contatto con acidi, soluzioni alcaline, saline o con

oggetti taglienti che possano danneggiarne la superficie.

- Per facilitare l'inserimento, l'interno delle maniche deve essere ripulito con liquido apposito.
- I filamenti che potrebbero staccarsi dall'interno della manica possono essere tagliati ma non strappati via.

Attenzione:

Precauzioni particolari per maniche conduttive ammortizzate rotec® Compressible Sleeves

- Per assicurare una conduttività permanente, non esporre maniche/adattatori ad alte temperature, p. es. rimuovendo i clichés con getti d'aria calda, radiatori ad aria calda o apparecchi similari.
- Non applicare prodotti isolanti come lacche per capelli, vernici o prodotti simili che avrebbero un effetto negativo sulla conduttività.
- Non sfregare la superficie con carte abrasive o spazzole dure.

Omega Surface Technology

- Maniche ed adattatori rotec® sono stati sviluppati con Ω -Surface Technology che previene la formazione di cariche elettrostatiche particolarmente pericolose in presenza di inchiostri e vernici contenenti solventi.
- Maniche ed adattatori rotec® con Ω -Surface Technology rispettano l'informativa BG, status 11/2003, Order No. 452 e Atex 95, avendo una resistenza alla dispersione massima di 106 Ω .
- rotec® Ω -Surface Technology mette a terra le cariche elettrostatiche che si formano sulla superficie attraverso numerosi punti di contatto.
- Si raccomanda di verificare la resistenza alla dispersione prima di ogni utilizzo di maniche/adattatori.
- La messa a terra funziona solo se i mandrini porta maniche/adattatori sono a loro volta messi a terra.
- Ω -Surface Technology è necessaria solo nel caso che lo spessore totale (adattatore + manica + biadesivo + cliché) sia maggiore di 4 mm.
- La garanzia non è valida nel caso che maniche/adattatori siano stati modificati o comunque rilavorati da altri che non siano XSYS.

Montaggio clichés

- Olio, lubrificanti, inchiostri e residui di colla riducono la forza del biadesivo.
- Per applicare il biadesivo senza bolle d'aria si raccomanda di utilizzare l'apposito barra in plastica
- E' utile anche l'utilizzo di un rullino morbido.
- Nastri adesivi in PVC/PE proteggono efficacemente la superficie esterna delle maniche.
- Se si usa un sigillante per bordi, non applicarlo mai direttamente sulla manica ma solo sul biadesivo!
- Tagliare direttamente sulla manica può danneggiarne la superficie, perciò utilizzare rotec® Cutting Ruler.
- Per evitare il sollevamento dei bordi, regolare la spaziatura del biadesivo e del cliché ad un minimo di 30°

Smontaggio clichés

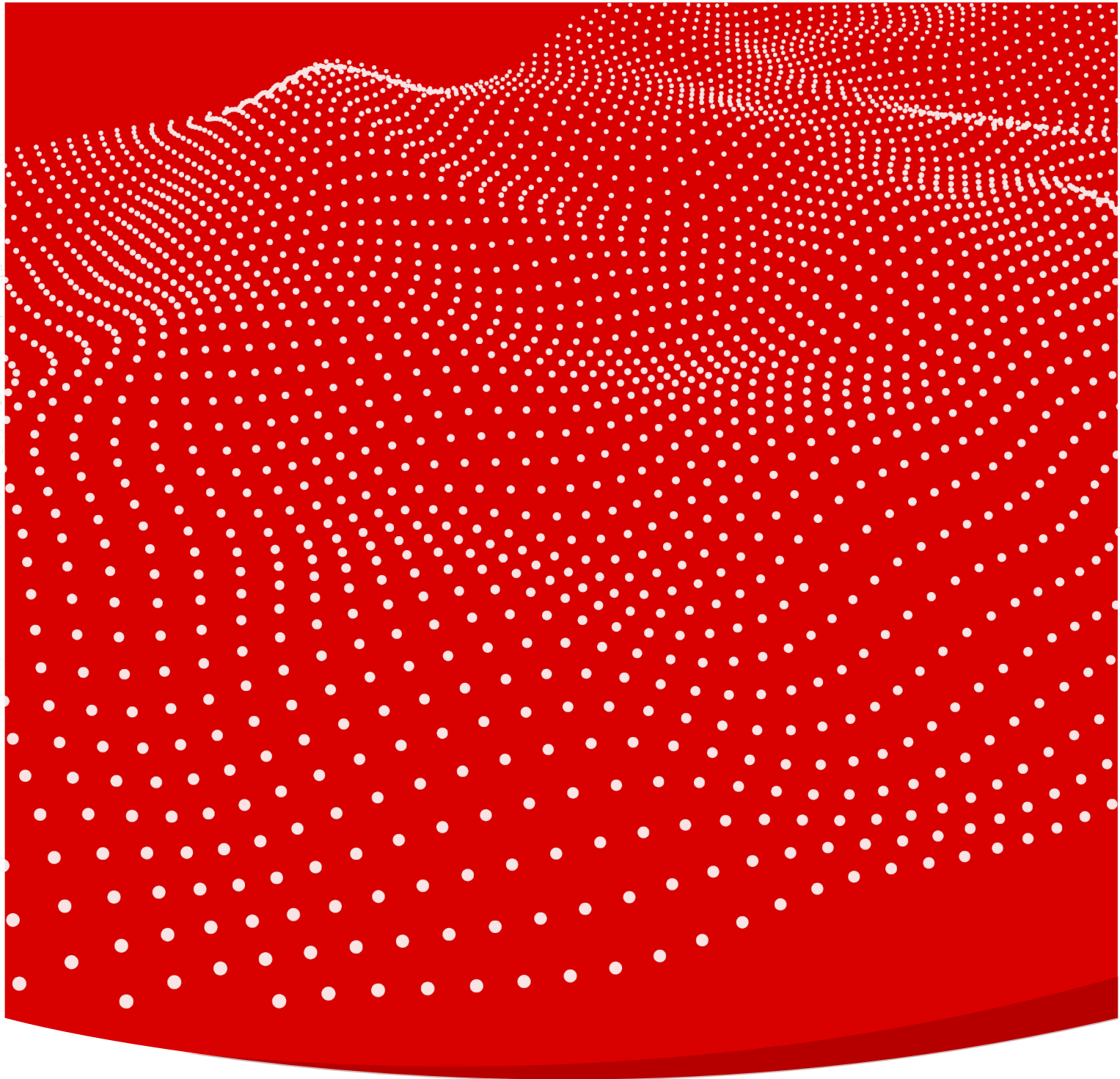
- Rimuovere il cliché lentamente e con una tensione costante – troppa forza può danneggiare il cliché.

- Rimuovere il biadesivo lentamente tirandolo all'indietro a partire da un angolo e senza ridurlo in pezzi.
- Togliere subito gli eventuali residui di colla. (vedere più sopra Pulizia e manutenzione).

Conservazione di maniche ed adattatori rotec®

Se non disponete di un apposito magazzino, fate attenzione a quanto segue:

- Maniche ed adattatori devono essere posizionati in modo da non essere a contatto le une con le altre.
- Maniche/adattatori non devono essere sovrapposti.
- Assicurarsi che maniche/adattatori posti in verticale non cadano.
- Pesi e tensioni costanti possono danneggiare la concentricità di maniche/adattatori.
- Ambienti molto umidi e molto caldi (climi tropicali) influenzano negativamente la durata di maniche/adattatori.
- La dimensione del diametro esterno è valida solo se misurata ad una temperatura costante di 20-21° (68-71° F) e umidità del 50%.



Flint Group Germany GmbH
Solmstraße 83
48683 Ahaus
Info@xsysglobal.com
www.xsysglobal.com

XSYS
Print solid. Stay flexible.