

# XSYS

Print solid. Stay flexible.

## nyloprint<sup>®</sup> S

可酒精清洗的树脂凹版，  
确保高质量印刷

XSYS  
Print solid. Stay flexible.

nyloprint<sup>®</sup> S  
nyloprint<sup>®</sup> S  
nyloprint<sup>®</sup> S

**Be**  
brilliant.

# 最高的印刷质量

- 加网线数最高可达 305 lpi (120 L/cm); S 43 和 S 58 适用于凸印, 最高可达 137 lpi (54 L/cm)。
- 得益于优秀的油墨转移, 实地密度极佳。
- 可靠且耐用, 适合重复订单的印刷。
- 耐用性强, 适合长单印刷。

# 广泛的应用范围

- 高质量的光敏树脂移印凹版, 适用于在促销品和工业产品的印刷。
- nyloprint® S 43 和 S 58 还适用于平凸版印刷、连续式表格印刷、标签印刷、金属片印刷、卷对卷式胶印, nyloprint® S 58 还可作为盲压凸的母版使用。

nyloprint®

# S

- 高效、一致且快速的制版。
- 宽广的曝光宽容度。
- 40 - 50 分钟内完成制版, 生产效率高且经济。

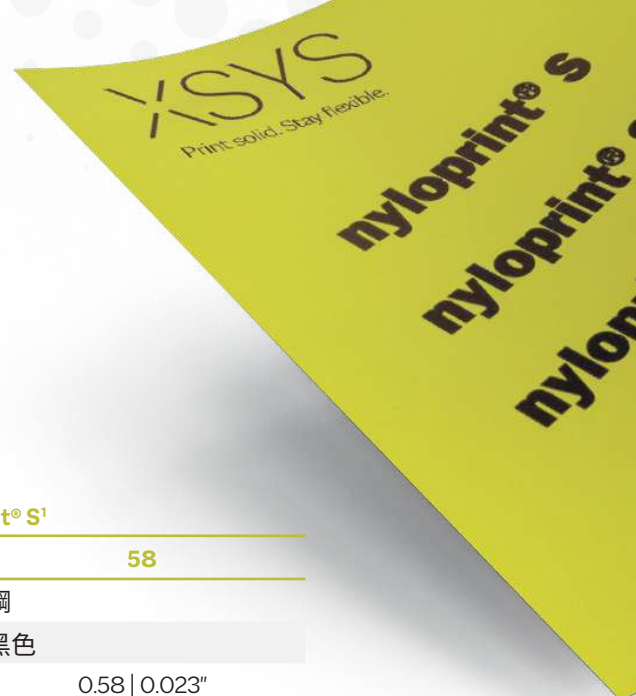
## 可酒精清洗 的树脂凹版, 确保高印刷质量



**Be**  
brilliant.

# nyloprint® S

可酒精清洗的树脂凹版，  
确保高质量印刷



技术规格	nyloprint® S <sup>1</sup>	
	43	58
基础材料	鋼	
生版的颜色	綠黑色	
总厚度 2 (mm   inch)	0.43   0.017"	0.58   0.023"
印版硬度 (Shore D)	90	86
浮雕深度 (mm   inch)	0.20   0.008"	0.32   0.013"
树脂凹版的色调范围 (%) 及相应的lpi	5 - 95 120 l/cm (305 lpi)	
凸印的色调范围 (%) 及相应的lpi	2 - 95 54 l/cm (137 lpi)	2 - 95 54 l/cm (137 lpi)
变形系数 (mm   inch)	2.08   5.28"	2.90   7.37"

## 处理参数<sup>2</sup>

要测试的主曝光 (最短)	1.0 - 5.0	
移印版的冲洗时间	1 - 2	1 - 3
平凸版的冲洗时间	> 3	> 4
洗版温度	20°C / 68°F	
80°C / 176°F 下的烘干时间 (分钟)	15	
后曝光时间 (分钟)	2 - 3	

## 加工设备

**适用的设备  
印刷油墨和上光  
冲洗介质**

**关于处理信息的提示**

**认证**

nyloprint® S 印版可使用 nyloprint® 制版设备和所有类似设备进行加工。  
适用于常用的移印油墨 (如UV墨、溶剂墨、2-K 油墨)。

清洗时需要 nyloprint® R241 np 溶剂。

有关成像、曝光和后曝光步骤的详细说明，以及有关处理和存储的详细信息，请参阅 nyloflex® 用户手册。

XSYS 印版在 Willstätt 生产基地生产，该生产基地已通过质量管理 (DIN EN ISO 9001:2015)、环境管理 (DIN EN ISO14001:2015) 和能源管理 (DIN EN ISO 50001:2018) 国际标准认证。

1) 非标准产品 2) 所有加工参数都取决于制版设备和灯管的使用年限等因素。上述制版参数是在 nyloprint® 制版设备的最佳条件下确定的。在其他条件下，处理时间可能与此不同。因此，上述数值仅供参考。

**请联系我们了解更多信息。**

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

我们的技术文档旨在为客户提供信息和指导。本文所提供的信息根据 XSYS 所知是准确的；然而，我们对任何错误、不准确或表达的意见不承担任何责任。客户有责任确定本产品是否适合其特定应用。XSYS 对因依赖本文档中的信息而造成的任何损失不承担任何责任。标有®的产品名称是 XSYS Germany GmbH 和 / 或附属公司的注册商标。

**XSYS**  
12-2025

Print solid. Stay flexible.

# XSYS

Print solid. Stay flexible.