

**Be**  
brilliant.

# nyloflex<sup>®</sup> ACE UP

Très hautes performances d'impression, spécialement en combinaison avec des encres à l'eau pour l'impression d'emballage liquide ou packaging aseptique et pour l'impression préprint



## Effacité et qualité d'impression supérieure

- + Plaque flexo dure destinée à une excellente qualité d'impression
- + Applications produit
  - + Développée pour une utilisation avec des encres à l'eau, également compatible avec d'encres UV<sup>1</sup> et solvants
  - + Pour l'impression de packaging liquide (boissons), l'impression préprint; aussi pour l'impression d'étiquettes et d'emballage souple
  - + Spécialement conseillée pour l'impression sur papier ou supports structurés
- + Excellent transfert d'encre, haute densité d'encrage, aplats homogènes et pleins
- + Reproduction très précise des hautes lumières, textes, travaux au trait et codes-barres
- + Résultats d'impression fiables et homogènes
- + Parfaitement adaptée à des petits diamètres de cylindre

## Fiable en terme de productivité et durabilité

- + Faible adhésivité pour
  - + Une moindre attraction de la saleté et des poussières de papier
  - + Stockage plus facile des clichés sans intercalaire
  - + Manipulation facile et pratique
- + Longs tirages, durabilité et stabilité particulièrement lors des tirages à haute vitesse

## Avantages de la nyloflex<sup>®</sup> Digital

- ✓ Qualité d'impression supérieure avec des images plus nettes, creux plus profond dans les réserves, finesses dans les hautes lumières sans perte de point, grande latitude des valeurs tonales tout en améliorant les contrastes
- ✓ Augmentation de la productivité et du transfert de données sans perte de qualité grâce au flux digital
- ✓ Cohérence de qualité grâce à la répétabilité du process de traitement des plaques
- ✓ Plus rentable et plus écologique puisque pas de film nécessaire

**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.

# Where printing meets packaging.

## nyloflex® ACE UP

### nyloflex® ACE UP Digital

**114****170****254**

#### Caractéristiques techniques

Support	film polyester		
Couleur de la plaque	vert clair avec la couche noire		
Épaisseur totale <sup>1</sup> (mm) (inch)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	2.54 (0.100")
Dureté acc. DIN 53505 (Shore A)	62	62	62
Dureté de la plaque (Shore A)	78	70	66
Profondeur de relief (mm)	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
Valeur de ton (%)	1-98	1-98	2-98
finesse de la trame (l/cm)	60	60	60
Lignes fines (jusqu'à µm)	100	100	100
Points isolés (jusqu'à µm)	200	200	200

#### Paramètres process<sup>2</sup>

Insolation dorsale (s)	25-45	50-70	60-85
Insolation principale (min)	8-12	8-12	8-12
Vitesse de gravure (mm/min)	180-220	160-180	160-180
Temps de séchage 60°C / 140°F (h)	2.0	2.0	3.0
Post exposition UV-A (min)	10	10	10
Finition désencollage UV-C (min) <sup>4</sup>	2-10	2-10	2-10

#### Traitement des informations

Équipement disponible	La nyloflex® ACE UP Digital peut être transformée avec des équipements de traitement nyloflex® ou configurations similaires, elle peut être utilisée avec tous les lasers destinés au traitement de plaques flexo.
Encre d'impression	Compatible avec toutes les encres à l'eau et les encres solvants et recommandée avec les encres UV sous certaines conditions. <sup>3</sup> (en dessous de 15% d'Éthyl acetate, en dessous de 5% de cétone).
Solvant de gravure	Les meilleurs résultats sont obtenus avec le solvant de gravure nylosolv®. nylosolv® peut être distillé et réutilisé.
Information process	Le descriptif détaillé des étapes de transformation des plaques ainsi que les conditions de stockage se trouvent dans le guide d'utilisation nyloflex®.
Standard de qualité élevée	Les plaques d'impressions nyloflex® printing plates sont produites selon les normes DIN ISO 9001 et DIN ISO 14001 standard et exigées.

1) Les paramètres de traitement dépendent entre autre des équipements utilisés, de l'usure des tubes et du type de solvant de gravure. Les délais de traitement mentionnés ci-dessus ont été établis dans des conditions optimales avec des équipements de traitement nyloflex® et le solvant de gravure nylosolv®. l'intensité lumineuse pour l'exposition principale a été mesurée à une valeur de > 15mW/cm². En dehors de ces conditions, les temps de traitement peuvent être différents de ceux-ci. 2) Épaisseur standard actuellement disponible - sous réserve de modification. 3) Compatible avec les encres UV mais dépendant du type d'encre et de la température. Ces facteurs peuvent affecter les performances de la plaque et de l'impression. 4) Dépendant de la durée de vie des tubes.

**N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.**

info@xsyglobal.com • www.xsyglobal.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par XSYS en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.



**XSYS**  
Print solid. Stay flexible.

10-2021