Be brilliant.

nyloflex® ACE UP

最好的印刷性能，特别适合水墨印刷饮料/无菌包装和瓦楞预印

卓越的印刷质量

+ 为高端印刷质量特别设计的高硬度柔版
+ 产品应用
  + 特别适合水墨，同时适合绝大部分的UV油墨和溶剂墨[1]
  + 用于饮料/无菌包装和瓦楞预印
  + 也适用于标签和软包装印刷
  + 特别适合于纸张及其它粗糙表面
+ 极好的油墨转移性能带来高油墨密度和均匀实地，特别是在纸张上
+ 高光区域、文字、线条和条形码能很好的再现
+ 可靠和始终如一的印刷效果
+ 对小直径芯轴也能很好适应

可靠的生产能力和寿命

+ 低表面粘性带来
  + 极少的纸毛纸屑吸附
  + 制成版易存储，无需衬纸即可堆叠
  + 操作轻松方便
+ 耐印力特强，尤其是在高速印刷下，能一直保持稳定性

nyloflex® 激光版的优点

- 浮雕肩部角度锐利，反白部分更开阔，高光网点更精细，因此印刷网点扩大更小，印刷质量更高，如：呈现阶调范围更广，印刷反差更大。
- 提高了印刷生产率，因为所有数据均以数字形式传递，所以传递过程中没有任何损失，减少了出错机率。
- 制版质量稳定一致，特别是重复制版时，制版质量的稳定性保证了印刷质量的稳定性。
- 节省制版成本且由于制版不再需要菲林，制版过程更环保。

XSYS
Print solid. Stay flexible.

Where printing meets packaging.

nyloflex® ACE UP

	nyloflex® ACE UP Digital		
	114	170	254
技术特点			
底基材料	聚酯		
版材颜色	浅绿色带黑色激光涂层		
版材厚度[2] (mm) (inch)	1.14 (0.045″)	1.70 (0.067″)	2.54 (0.100″)
标准硬度 DIN 53505 (肖氏A)	62	62	62
版材实际硬度 (肖氏A)	78	70	66
建议浮雕高度 (mm)	0.5-0.7	0.7-0.9	0.9-1.2
色调范围 (%) 加网线数 (l/cm)	1-98 60	1-98 60	2-98 60
最细独立线条宽度 (µm)	100	100	100
最小独立点直径 (µm)	200	200	200
制版参数[3]			
背曝时间 (s)	25-45	50-70	60-85
主曝时间 (min)	8-12	8-12	8-12
洗版速度 (mm/min)	180-220	160-180	160-180
烘干时间 (h) (60°C / 140°F)	2.0	2.0	3.0
后曝光时间 UV-A (min)	10	10	10
去粘时间 UV-C (min)[4]	2-10	2-10	2-10

加工信息

制版设备	nyloflex® ACE UP Digital 版材可用 nyloflex®制版设备或者其它同类设备制版。 nyloflex® ACE UP Digital激光版适合所有柔性版成像的激光制版设备。
印刷油墨	适合于各种水性油墨,醇溶性油墨和UV油墨[3] (乙酸乙酯含量应低于15%，酮含量应低于 5%)
洗版溶剂	使用nylosolv®溶剂能获得最佳的洗版效果，且能回收再利用。
制版信息	详细的制版步骤和版材的储存的信息请参见nyloflex®用户手册。
质量标准	nyloflex®系列柔性版材严格按照DIN ISO 9001质量认证标准进行生产， 保证了产品的高品质和稳定性。

对UV油墨的适用性取决于使用油墨的类型及温度——可能会导致版材膨胀而降低印刷稳定 。2) 版材厚度为当前标准，可能会有所改变。3) 所有制版数据取决于制版设备、灯管使用时间及洗版溶剂，以上数据建立在使用nyloflex® 制版设备、nylosolv® 洗版溶剂以及主曝光强度大于 15 mW/cm² 的基础之上。其他条件下制版参数会有所改变。以上数据仅供参考。4) 取决于灯管的寿命 。

欢迎联系我们以获得更多信息

info@xsysglobal.com • www.xsysglobal.com

我们的技术文件旨在为客户提供信息和建议。本文提供的信息就XSYS所知是准确的。对于本文件中涉及的任何错误、事实或观点，我们概不承担任何责任。客户须确保本产品适合其应用。对于任何人因依赖本文包含的任何材料而导致的任何损失，我们不承担任何责任。其后带有®的产品名称是XSYS（以XSYS US LLC或XSYS Germany GmbH为代表）的注册商标。

SILVER 2022 ecovadis Sustainability Rating

XSYS Print solid. Stay flexible.

10-2021